

DAFTAR PUSTAKA

- Anis, S., Rima Rahmawati, A., & Rusiyanto. (2019). PENGARUH KECEPATAN PEMOTONGAN DAN KETEBALAN BAHAN TERHADAP KEKERASAN DAN KEKASARAN PERMUKAAN BAJA AISI 1045 MENGGUNAKAN CNC PLASMA ARC CUTTING. <https://journal.uny.ac.id/index.php/dynamika/issue/view/1751>
- Antoni Akhmad, A. (2009). PEMESINAN NONKONVENSIONAL PLASMA ARC CUTTING (Vol. 9, Number 2).
- Arief Hidayat, M., Farid, A., & Suwandono, P. (2021). Analisa PARAMETER PADA PEMOTONGAN PLATE MENGGUNAKAN CNC FIBER LASER CUTTING TERHADAP KEKESARAN PERMUKAAN.
- Butar Butar Febriman, & Jupri Yanda Zaira. (2020). RANCANG BANGUN MESIN POTONG PLAT MENGGUNAKAN PLASMA CUTTING PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN POLITEKNIK CALTEX RIAU 2020.
- Carles, H., & Yusuf. (2019). ANALISA KEKASARAN PERMUKAAN TERHADAP KEKERASAN MATERIAL PADA PROSES MILLING DENGAN VARIASI KECEPATAN FEEDING.
- Das, M. K., Kumar, K., Barman, T. Kr., & Sahoo, P. (2014). Optimization of Process Parameters in Plasma arc Cutting of EN 31 Steel Based on MRR and Multiple Roughness Characteristics Using Grey Relational Analysis. *Procedia Materials Science*, 5, 1550–1559. <https://doi.org/10.1016/j.mspro.2014.07.342>
- Faldini, H., & Yanda Jupri Zaira. (2021). PERANCANGAN ALAT BANTU PERGERAKAN TORC PLASMA CUTTING PADA PROSES PEMOTONGAN PIPA.
- Hendrawan, A., & Yanto, F. (2015). STUDI PENGARUH KEKASARAN PERMUKAAN PADA MATERIAL BAJA KARBON RENDAH TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN HASIL LAS TITIK.
- Kornelius Siahaan, Y., Muhyi, A., Paundra, F., Prima, A., Manalu, J., Gurun, F., & Yusman, S. (2024). ANALISIS PENGARUH PENGATURAN PARAMETER POTONG TERHADAP HASIL PEMOTONGAN BAJA AISI 1042 MENGGUNAKAN MESIN CNC PLASMA ARC CUTTING (Vol. 7, Number 2).
- Malik, I., Recxa, A. A., Teknik Mesin, J., Negeri Sriwijaya, P., Program Studi Teknik Teknik Mesin Produksi dan Perawatan, M., Negeri Sriwijaya Jl Sriwijaya Negara, P., & Besar, B. (2021). ANALISA KEKASARAN PERMUKAAN HASIL PEMOTONGAN PADA BAJA SS400 MENGGUNAKAN MESIN CNC PLASMA CUTTING DENGAN PENGARUH VARIASI KUAT ARUS DAN KETINGGIAN TORCH. 13(2), 2021. <https://doi.org/10.5281/zenodo.57>

- Manalu, A. P. J., Muhyi, A., Puandra, F., Siahaan, Y. K., & Yusman, F. G. S. (2023). Analisis Pengaruh Kecepatan Pemotongan dan Kuat Arus Terhadap Kekasaran Permukaan dan Lebar Kerf Pada Pemotongan Aluminium 5052 Menggunakan CNC Plasma Arc Cutting. *JUSTIMES (Jurnal Rekayasa Teknik Mesin Saburai)*, 1(02), 54–63. <https://doi.org/10.24967/justimes.v1i02.2604>
- Masoudi, S., Mirabdolahi, M., Dayyani, M., Jafarian, F., Vafadar, A., & Dorali, M. R. (2019). Development of an intelligent model to optimize heat-affected zone, kerf, and roughness in 309 stainless steel plasma cutting by using experimental results. *Materials and Manufacturing Processes*, 34(3), 345–356. <https://doi.org/10.1080/10426914.2018.1532579>
- Nada, F., & Sumbodo, W. (2019). Pengaruh Ketinggian Torch Terhadap Lebar Kerf Dan Kekasaran Permukaan Pada Pemotongan Cnc Plasma Arc Cutting Dengan Bahan Baja ST 37.
- Novansyah, F., Ihsan Rijal, M., Yhuto Wibisono Putra, A., Aryaguna, R., & Yuga Pranata, R. (2023). ANALISIS PENGARUH SUDUT BEVEL DAN POLARITAS TERHADAP DEFECT PADA TEMBUSAN HASIL PENGELASAN SMAW. *KURVATEK*, 8(2), 143–148. <https://doi.org/10.33579/krvtk.v8i2.4077>
- Ohashi, O., & Hashimoto, T. (2006). Study on Diffusion Welding, Effect of Surface Roughness on Welding Process.
- Wijayanti, I., Kamsyah, D., Timothee Silalahi, M., Nurhuda, Y., Nanda Perkasa, V., & Satrio Putro, Y. (2025). ANALISIS EKSPERIMENTAL PERBANDINGAN CUT QUALITY HASIL PLASMA CUTTING MENGGUNAKAN VARIASI CUTTING SPEED. In *Jurnal Teknologi dan Riset Terapan (JATRA)* (Vol. 7, Number 1). <http://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>, <https://jurnal.polibatam.ac.id/index.php/JATRA>