

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Program Merdeka Belajar Kampus Merdeka (MBKM) adalah implementasi program kemendikbudristek untuk memberikan pengalaman belajar diluar kampus, mencakup berbagai skema seperti magang industri, pertukaran pelajar, membangun desa atau kuliah kerja nyata tematik, studi independen, kegiatan wirausaha, proyek kemanusiaan, penelitian hingga asistensi mengajar di satuan pendidikan. Tujuan dari program ini adalah sejalan dengan program nasional, yaitu mendorong mahasiswa menguasai keilmuan yang beragam, meningkatkan kompetensi dan pengalaman praktis di industri seperti magang, memperluas jaringan, serta mempersiapkan lulusan agar lebih siap bersaing dan adaptif di dunia kerja, sesuai dengan visi PCR menjadi institusi vokasi unggul yang link and match dengan industri.

Terdapat perbedaan antara teori yang dipelajari di bangku kuliah dengan penerapannya di luar kampus. Oleh karena itu, mahasiswa dituntut untuk mampu memahami dan menyesuaikan diri dengan berbagai situasi guna meminimalkan kesalahan dalam menyelesaikan permasalahan di lingkungan kerja. Selain aspek akademis, mahasiswa juga diharapkan memperoleh pengalaman dalam hal non-teknis seperti kepemimpinan, kerja sama tim, penghargaan terhadap sesama, serta tanggung jawab terhadap

setiap tugas yang diaman. Berdasarkan tujuan tersebut, penulis melaksanakan kegiatan kerja praktik/magang industri di PT. Sayap Mas Utama.

PT. Sayap Mas Utama sendiri lebih dikenal dengan merek dagang nya yaitu wings. Wings sendiri merupakan payung merek utama untuk banyak produk terkenal seperti sabun cuci, detergen, sampo, makanan instan, minuman ringan dll. Wings telah menjadi salah satu merek yang paling dipercaya di Indonesia. Keluarga-keluarga di seluruh negeri mengandalkan beragam produk rumah tangga, perawatan pribadi, serta makanan dan minuman dari Wings, dengan keyakinan bahwa perusahaan selalu menghadirkan kualitas tanpa kompromi. Berbagai merek Wings telah digunakan turun-temurun. Melalui teknologi manufaktur yang modern, fasilitas berstandar internasional, dan proses kontrol kualitas yang ketat, produk-produk Wings memenuhi standar industri tertinggi.

1.2 Pelaksanaan

Kerja Praktik/magang dilaksanakan di PT. Sayap Mas Utama yang beralamat di Jl. Tipar Cakung Jl. Cakung Bar No.154 Kav. F 5-7, RT.1/RW.9, Cakung Bar., Kec. Cakung, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13910. Kegiatan ini berlangsung selama enam bulan, dimulai pada 08 September 2025 hingga 27 Februari 2026. Selama periode tersebut, pelaksanaan kerja praktik/magang mengikuti jadwal operasional perusahaan yaitu:



Hari : Senin-Jumat.

Waktu : 08.00-17.00 WIB.

1.3 Tujuan

Dengan dilakukannya magang industri ini, ada beberapa tujuan yang ingin penulis capai sebagai berikut:

1. Mampu mengaplikasikan pengetahuan dan keterampilan yang diperoleh selama perkuliahan, khususnya di bidang teknik mesin, ke dalam praktik nyata di dunia kerja.
2. Mengetahui dan memahami alur kerja, prosedur operasional, serta sistem yang berlaku di lingkungan industri.
3. Meningkatkan kemampuan dalam menganalisis permasalahan teknis dan mencari solusi yang tepat melalui pendekatan sistematis serta kerja sama tim.
4. Melatih diri untuk beradaptasi dengan budaya kerja, peraturan perusahaan, serta tuntutan dunia kerja yang dinamis dan beragam.
5. Memperoleh pengalaman langsung di lapangan sebagai bekal menghadapi tantangan dunia kerja setelah lulus, termasuk penguatan sikap profesional, kedisiplinan, dan kepemimpinan.
6. Menyelesaikan salah satu syarat akademik untuk kelulusan dengan mengikuti dan menyelesaikan program kerja praktik sesuai ketentuan yang ditetapkan oleh perguruan tinggi dan perusahaan.

1.4 Manfaat

Adapun manfaat yang diperoleh dari program kerja praktik ini adalah sebagai berikut:

1. Menambah pengetahuan teoritis, *soft skill* dan *hard skill* dalam dunia kerja.
2. Memberikan gambaran nyata mengenai alur kerja, sistem operasional, serta budaya kerja yang berlaku di industri.
3. Menambah relasi dengan menjalin hubungan kepada para pekerja yang sudah profesional dibidangnya.
4. Dapat mengasah keterampilan teknis seperti penggunaan perangkat lunak yang digunakan pada perusahaan.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan laporan kerja praktik ini secara keseluruhan terdiri dari lima bab. Adapun pokok pembahasan dari masing-masing bab tersebut, yaitu sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini memberikan penjelasan tentang latar belakang, pelaksanaan magang industri, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan laporan.

BAB II PROFIL PERUSAHAAN

Bab ini membahas mengenai sejarah singkat PT. Sayap Mas Utama, visi misi, struktur organisasi, serta gambaran umum perusahaan.

BAB III LANDASAN TEORI

Bab ini membahas mengenai teori-teori yang berkaitan dengan magang industri dan judul laporan yang akan membantu dalam menyelesaikan permasalahan.

BAB IV PEMBAHASAN

Bab ini membahas mengenai proses pengerjaan dan langkah-langkah dalam Analisis Kekuatan Struktur Platform terhadap Penambahan Beban Conveyor Gantung Menggunakan *Software* ETABS PT. Sayap Mas Utama 2.

BAB V PENUTUP

Bab ini berisi kesimpulan berupa rangkuman dari pelaksanaan maupun penulisan laporan dan saran yang relevan berkaitan dengan hal yang sudah dituliskan dalam laporan MBKM.