

LAPORAN KERJA PRAKTIK

OPTIMASI REPORT DATA PRODUKSI MENGUNAKAN MICROSOFT REPORT BUILDER

Jevina Liviani

NIM. 2255301080

Pembimbing

Wawan Yunanto S.Kom., M.T.

**PROGRAM STUDI TEKNIK
INFORMATIKA POLITEKNIK CALTEX
RIAU
2026**

LAPORAN KERJA PRAKTIK

OPTIMASI REPORT DATA PRODUKSI MENGUNAKAN MICROSOFT REPORT BUILDER

Politeknik Caltex Riau



indah kiat 
pulp and paper products

Disusun oleh:

Jevina Liviani

NIM. 2255301080

PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA

POLITEKNIK CALTEX RIAU

2026

HALAMAN PENGESAHAN I

LAPORAN KERJA PRAKTIK/MAGANG DI PT INDAH KIAT PULP AND PAPER

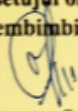
OPTIMASI REPORT DATA PRODUKSI MENGUNAKAN MICROSOFT REPORT BUILDER

Jevina Liviani
2255301080

Diajukan sebagai salah satu persyaratan kelulusan Mata Kuliah
Kerja Praktik di Politeknik Caltex Riau

Pekanbaru, 02 Januari 2026

Disetujui oleh:
Pembimbing


Wawan Yunanto S.Kom., M.T.
NIP. 037802

Mengetahui,
Ketua Program Studi: D4 Teknik Informatika


Meilany Dewi S.T., M.T.
NIP. 048009

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN KERJA PRAKTIK

OPTIMASI REPORT DATA PRODUKSI
MENGUNAKAN MICROSOFT REPORT BUILDER

Oleh :

JEVINA LIVIANI
2255301080

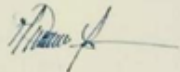
Perawang, 02 Januari 2026

Mengetahui
Head ITD

Disetujui Oleh,
Koor. Lapangan Kerja Praktik

P.T. INDAH KAT PULP & PAPER Tbk

(Eddy Zheng)
SAP:10242627


(Purnamayudha Tarigan, S.I Kom)
SAP:1148395

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kita panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktik yang berjudul “Optimasi Report Data Produksi Menggunakan Microsoft Report Builder”. Laporan kerja praktik ini disusun sebagai salah satu syarat kelulusan mata kuliah kerja praktik pada semester 7 Program Studi Teknik Informatika Politeknik Caltex Riau.

Laporan kerja praktik ini disusun berdasarkan hasil kerja praktik yang telah dilaksanakan dari tanggal 01 September 2025 hingga tanggal 02 Januari 2026. Dalam penulisan laporan kerja praktik ini, penulis memperoleh banyak dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktik ini tepat waktu.
2. Keluarga penulis yang selalu memberikan dukungan dan doa selama penulis melaksanakan program kerja praktik hingga penyusunan laporan kerja praktik.
3. PT Indah Kiat Pulp & Paper, yang telah memberikan kesempatan dan pengalaman untuk belajar lebih dalam lagi di dunia kerja.
4. Ibu Meilany Dewi, S.T., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Informatika.
5. Ibu Silvana Rasio Henim, S.ST, M.T., Dosen Wali yang selalu memantau mengenai kerja praktik.
6. Bapak Ivan Chatisa, S.S.T., M.Tr.Kom., selaku Koordinator KP yang selalu memberi informasi mengenai kerja praktik.
7. Bapak Wawan Yunanto S.Kom., M.T., selaku dosen pembimbing yang selalu memberikan arahan kepada penulis dalam pengerjaan laporan Kerja Praktik.

8. Bapak Eddy Zheng selaku Head of ITD di PT Indah Kiat Pulp & Paper yang telah memberikan kesempatan untuk belajar dan bekerja di PT Indah Kiat Pulp & Paper.
9. Bapak Darman Gunawan sebagai IT Manager dan pembimbing dari instansi yang selalu menjadi tempat saya bertanya dan berdiskusi mengenai pekerjaan-pekerjaan yang dilakukan selama Kerja Praktik.
10. Bapak Deny, Bapak Rasid, Bapak Jhoni, Bapak Erwin, dan Bapak Aman, Bapak Junaidi yang telah membantu penulis selama menjalankan kerja praktik.
11. Teman-teman seperjuangan kerja praktik yang telah membantu dan mendukung selama pelaksanaan kerja praktik.
12. Teman-teman TID G22 yang telah membantu dan mendukung selama pelaksanaan kerja praktik.

Penulis menyadari akan kekurangan dalam penulisan laporan kerja praktik ini. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran dari pembaca untuk dapat melakukan perbaikan laporan kerja praktik ini menjadi lebih baik.

Pekanbaru, 02 Januari 2026

Jevina Liviani

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	4
DAFTAR ISI.....	6
DAFTAR GAMBAR.....	12
DAFTAR LAMPIRAN.....	13
DAFTAR ISTILAH.....	14
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Pelaksanaan.....	2
1.3 Tujuan.....	3
1.3.1 Tujuan Umum.....	3
1.3.2 Tujuan Khusus.....	3
1.4 Manfaat.....	4
1.4.1 Manfaat Umum.....	4
1.4.2 Manfaat Khusus.....	4
BAB II PROFIL PERUSAHAAN.....	5
1.1 Tentang Perusahaan.....	5
1.2 Logo Perusahaan.....	6
1.3 Slogan Perusahaan.....	7
1.4 Divisi Perusahaan.....	7
BAB III LANDASAN TEORI.....	11
3.1 Data Transformation.....	11
3.2 Reporting System.....	11
3.3 Business Intelligence (BI).....	11
3.4 Microsoft Report Builder.....	12
3.5 TIPSRA.....	12
BAB IV PEMBAHASAN KEGIATAN KERJA PRAKTIK.....	13
1.1 Kegiatan Kerja Praktik.....	13

1.1.1 Riset Kebutuhan Sistem (Requirement Gathering).....	13
1.1.2 Riset Struktur Database & Sumber Data.....	13
1.1.3 Riset Template Dashboard & Report Builder.....	14
1.1.4 Riset Proses Bisnis TIPSRA.....	14
1.2 Optimasi Report dan Database.....	15
1.2.1 Optimasi Database.....	15
1.2.2 Optimasi Tabel Produksi dan Group.....	17
1.2.3 Optimasi Tabel Total Produksi Group.....	20
1.2.4 Optimasi Tabel Total Produksi Group per Mesin.....	21
1.2.5 Optimasi Dashboard highest production by machine....	23
1.2.6 Optimasi Dashboard Production by All Machine.....	24
1.2.7 Optimasi Dashboard Production by Group.....	25
1.2.8 Optimasi Dashboard Chart Group Production.....	25
1.2.9 Optimasi Dashboard Chart Machine Production.....	26
1.2.10 Optimasi Dashboard Chart Machine by Group.....	28
1.2.11 Optimasi Dashboard Chart Production per Day.....	29
1.2.12 Optimasi Parameters dan Visibility.....	30
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	33
5.1 Kesimpulan.....	33
5.2 Saran.....	33
DAFTAR PUSTAKA.....	35
LAMPIRAN 1.....	36
LAMPIRAN 2.....	52

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Perusahaan.....	6
Gambar 4.1 Tabel sebelum dioptimasi.....	15
Gambar 4.2 Tabel setelah dioptimasi.....	16
Gambar 4.3 Tabel produksi sebelum dioptimasi.....	17
Gambar 4.4 Report produksi sebelum dioptimasi.....	17
Gambar 4.5 Tabel produksi setelah dioptimasi.....	18
Gambar 4.6 Expression kolom group.....	18
Gambar 4.7 Expression kolom mill day.....	19
Gambar 4.8 Report produksi sesudah dioptimasi.....	19
Gambar 4.9 Tabel total produksi per grup.....	20
Gambar 4.10 Expression total produksi per grup.....	20
Gambar 4.11 Report total produksi per grup.....	21
Gambar 4.12 Tabel total produksi per grup dan mesin.....	21
Gambar 4.13 Expression total produksi per grup dan mesin.....	22
Gambar 4.14 Report total produksi per grup dan mesin.....	23
Gambar 4.15 Dashboard grup dan produksi mesin.....	23
Gambar 4.16 Expression highest production by machine.....	24
Gambar 4.17 Expression total production by all machine.....	24
Gambar 4.18 Chart group production.....	25
Gambar 4.19 Expression group production.....	26
Gambar 4.20 Chart machine production.....	26
Gambar 4.21 Expression machine production.....	27
Gambar 4.22 Dashboard A.....	27
Gambar 4.23 Grafik machine by group.....	28
Gambar 4.24 Dashboard B.....	29
Gambar 4.25 Grafik produksi per hari.....	29
Gambar 4.26 Parameter pada web.....	30

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.1.....	36
Lampiran 1.2.....	37
Lampiran 1.3.....	38
Lampiran 1.4.....	39
Lampiran 1.5.....	40
Lampiran 1.6.....	41
Lampiran 1.7.....	42
Lampiran 1.8.....	43
Lampiran 1.10.....	45
Lampiran 1.11.....	46
Lampiran 1.12.....	47
Lampiran 1.13.....	48
Lampiran 1.14.....	49
Lampiran 1.15.....	50
Lampiran 1.16.....	51
Lampiran 1.17.....	52
Lampiran 1.18.....	53
Lampiran 2.1 Dokumentasi kerja praktik.....	54

DAFTAR ISTILAH

Data	: Fakta yang bisa direkam dan memiliki makna.
Database	: Kumpulan data yang memiliki hubungan.
Dataset	: Kumpulan data <i>dataset</i> yang digunakan pada pembuatan <i>report</i> .
Export	: Proses memindahkan hasil <i>report</i> ke format lain seperti Excel atau PDF.
Field	: Kolom data individual dari <i>dataset</i> .
Join	: Operasi SQL untuk menggabungkan dua atau lebih tabel.
Lookup	: Fungsi Report Builder untuk mengambil nilai berdasarkan pencarian.
Report Builder	: Aplikasi untuk merancang dan memodifikasi <i>report</i> .
Parameter	: Variabel input yang digunakan untuk filter <i>report</i> .
Query	: Perintah dalam SQL untuk mengolah data dari database.
Report	: Laporan yang dihasilkan oleh sistem untuk menampilkan data tertentu.
Tabel	: Struktur data yang terdiri atas baris dan kolom untuk menyimpan informasi.
TIPSRA	: Web internal perusahaan yang berguna untuk menampilkan berbagai <i>report</i> .

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam lingkungan operasional industri, khususnya pada area gudang converting, penyajian data produksi yang cepat, akurat, dan mudah dipahami sangat penting dalam mendukung proses pengambilan keputusan. Di PT Indah Kiat, perusahaan telah menyediakan platform internal bernama TIPSRA yang berfungsi sebagai media untuk menampilkan report-report produksi sesuai kebutuhan user. Report-report tersebut dirancang menggunakan Microsoft Report Builder oleh tim IT.

Namun, pada praktiknya, user di lapangan mengalami kesulitan dalam memanfaatkan report tersebut secara optimal. Tampilan yang tersedia hanya berupa tabel dasar tanpa informasi lengkap yang mereka butuhkan. Akibatnya, ketika user memerlukan data seperti Group, Performa Group per Mesin, serta Total Produksi berdasarkan Group, mereka harus mengeksport data mentah dari TIPSRA lalu melakukan pengolahan manual di Excel. Proses ini memerlukan waktu berjam-jam hingga berhari-hari, meningkatkan risiko kesalahan data, dan menyebabkan keterlambatan dalam penyampaian laporan operasional.

Melihat permasalahan tersebut, diperlukan suatu optimalisasi report untuk menambahkan data dan perhitungan yang relevan langsung di Microsoft Report Builder, sehingga output yang dihasilkan TIPSRA dapat memenuhi kebutuhan user tanpa harus dilakukan pengolahan manual tambahan. Melalui kegiatan Kerja Praktik ini, dilakukan perancangan ulang struktur report agar lebih informatif, efisien, dan mudah digunakan oleh user.

1.2 Pelaksanaan

Adapun pelaksanaan kerja praktek ini dilakukan pada:

Tanggal : 01 September 2025 – 02 Januari 2026

Waktu Kerja : Senin – Kamis(07.00 – 11.00, 13.00 - 17.00 WIB)
Jumat(7.00 – 11.30, 13.30 - 17.00 WIB)

Divisi : Information Technology Division (ITD)

Alamat : Jalan Raya Minas, Desa Pinang Sebatang,
Kecamatan Tualang, Kabupaten Siak, Provinsi
Riau 28772.

1.3 Tujuan

1.3.1 Tujuan Umum

Adapun beberapa tujuan umum pelaksanaan kerja praktik ini di antaranya sebagai berikut:

1. Memenuhi syarat untuk menyelesaikan mata kuliah Kerja Praktik pada semester VII (Tujuh) Prodi Teknik Informatika Politeknik Caltex Riau.
2. Menerapkan ilmu yang didapat selama perkuliahan pada dunia kerja.
3. Menambah wawasan ilmu, pengalaman dan pembelajaran baru tentang bagaimana bersikap di dunia kerja.

1.3.2 Tujuan Khusus

Adapun tujuan khusus yang dicapai pada penulisan laporan Kerja Praktik/Magang dalam Optimasi Report Data Produksi Menggunakan Microsoft Report Builder pada sistem TIPSRA adalah mengoptimalkan tampilan, logika perhitungan, dan struktur report produksi yang digunakan oleh user, sehingga data dapat ditampilkan secara lengkap dan otomatis melalui TIPSRA tanpa perlu pengolahan manual di Excel. Optimalisasi ini juga bertujuan untuk menyederhanakan proses pelaporan agar user dapat memperoleh informasi produksi hanya dalam beberapa klik.

1.4 Manfaat

1.4.1 Manfaat Umum

Adapun manfaat umum yang didapatkan pada Kerja Praktik/Magang ini adalah sebagai berikut:

1. Mendapatkan relasi/hubungan baik dengan semua rekan yang bekerja maupun yang sedang melakukan magang di perusahaan tersebut.
2. Menambah wawasan dan pengalaman dalam bidang *Data Analyst* khususnya terkait proses pengolahan data produksi, pembuatan report, dan optimalisasi visualisasi data menggunakan Microsoft Report Builder.

1.4.2 Manfaat Khusus

Adapun manfaat khusus yang didapatkan pada kerja Praktik/Magang ini adalah memudahkan pekerjaan semua user dan admin converting di lapangan untuk mengelola report produksi agar lebih cepat, akurat, dan efisien.

BAB II

PROFIL PERUSAHAAN

1.1 Tentang Perusahaan

PT Indah Kiat Pulp and Paper (IKPP) didirikan pada tahun 1976 oleh Bapak Soetopo Jananto (Yap Sui Kie) dan mulai beroperasi pada tahun 1978 di Perawang, Kabupaten Siak, Riau. Perusahaan ini dikembangkan bekerja sama dengan Chung Hwa Pulp Corporation dan Yuen Foong Yu Paper Manufacturing dari Taiwan. Nama “Indah Kiat” diambil dari nama istri pendiri, Indah Berliani Soetopo, dan bermakna cara-cara yang jujur.

Lokasi pabrik dipilih di Perawang karena dekat dengan bahan baku, Sungai Siak sebagai jalur transportasi, harga tanah yang murah, serta dekat dengan pasar Singapura dan Malaysia. Setelah mendapatkan izin PMA pada tahun 1976, perusahaan mulai membangun fasilitas pabrik pulp dan kertas, termasuk dermaga dan mesin pulp dari Taiwan.

Meski Bapak Soetopo meninggal sebelum pabrik beroperasi, perusahaan diresmikan pada 24 Mei 1984 oleh Presiden Soeharto di bawah kepemimpinan putranya, Boediano Jananto. Tahun-tahun berikutnya, IKPP terus berkembang, termasuk pembangunan Hutan Tanaman Industri (HTI) bekerja sama dengan PT Arara Abadi seluas 300.000 Ha.

Pada 1985, penurunan harga pulp menyebabkan kerugian besar, sehingga perusahaan menggandeng Sinar Mas Group melalui PT Satri Perkasa Agung. Setelah itu, IKPP berkembang pesat dan menambah kapasitas produksi di pabrik Tangerang, Perawang, dan Serang. Berbagai fase pembangunan pulp dan

mesin kertas dilakukan dari 1987–1996, hingga kapasitas produksi mencapai ribuan ton per hari.

IKPP juga meraih berbagai sertifikasi internasional seperti ISO 9002, ISO 14001, dan SMK3 sebagai bukti komitmen perusahaan terhadap kualitas, lingkungan, dan keselamatan kerja.

Saat ini, PT Indah Kiat Pulp and Paper merupakan salah satu produsen pulp dan kertas terbesar di Asia Tenggara dan bagian dari Asia Pulp & Paper (APP) dan Sinar Mas Group. Perusahaan memiliki tiga lokasi utama, yaitu Perawang (pulp dan kertas budaya), Serang (kertas kemasan), dan Tangerang (tisu). Proses produksinya menggunakan metode kraft, termasuk tahapan pulping, bleaching, dan pengolahan kimia menggunakan ClO_2 , H_2O_2 , O_2 , NaClO , dan lainnya.

1.2 Logo Perusahaan



Gambar 2.1 Logo Perusahaan

1.3 Slogan Perusahaan

WE CARE, WE DO, WE WIN

1.4 Divisi Perusahaan

PT. Indah Kiat *Pulp & Paper* Perawang menyusun suatu struktur organisasi dengan menguraikan beberapa tugas pada tiap bagian. Berikut ini adalah uraian dari setiap unit pada PT. Indah Kiat *Pulp & Paper* Tbk Perawang:

- 1. Mill Head Office**
 - a. *Presiden Office*
 - b. *Internal Control Division*
- 2. Finance and Accounting Division**
 - a. *Treasury and General Accounting Department*
 - b. *Cost Accounting Department*
- 3. Tax Service Division**
 - a. *Mill Tax Department*
 - b. *Forestry Tax Department*
- 4. Information Technology Division**
 - a. *Application Research Department*
 - b. *Hardware Maintenance Department*
- 5. Quality Assurance Division**
 - a. *Laboratory Department*
 - b. *Pulp and Raw Material Department*
 - c. *Application R dan D Department*
- 6. Administration Unit**
 - a. *Public Relation Department*
 - b. *General Affairs Department*
 - c. *Industrial Safety Department*
 - d. *Security Risk Management Department*

7. Mill Human Resources Division

- a. *People Development Department*
- b. *Human Resources Operation Department*
- c. *Industrial Relation Department*

8. Warehouse and Supply Division

- a. *General Material Department*
- b. *Raw Material Department*
- c. *Procurement Department*

9. Project Supporting Division

- a. *Project Mechanical Department*
- b. *Design Department*
- c. *Civil Work Department*

10. Pulp Production Division

- a. *Pulp Making-1 Department*
- b. *Pulp Making-2 Department*
- c. *Pulp Machine Department*

11. Power Division

- a. *Power Boiler Department*
- b. *Power Generating Department*

12. Chemical Division

- a. *Chemical Making Department*
- b. *Chlorine Alkali Department*
- c. *Chemical Production Department*

13. Environmental Protection and Water

- a. *Environmental*
- b. *Water Treatment*

14. Mechanical Maintenance Division

- a. *Pulp Corrective and Preventive Department*
- b. *Power Corrective and Preventive Department*
- c. *Chemical Recovery Corrective and Preventive Department*

- d. *Chemical Water Corrective and Preventive Department*
- e. *Wood Corrective and Preventive Department*
- f. *Workshop Department*
- g. *Engineering Predictive Center Department*

15. Electric and Instrument Division

- a. *Fiber Line Electric and Instrument Department*
- b. *Power Plant Electric and Instrument*
- c. *Chemical and Water Electric and Instrument Division*
- d. *Automation and Analyzer Department*

16. Business Unit

- a. *Quality Control Department*

17. Paper Production Division

- a. *Paper Production-1 Department*
- b. *Paper Production-2 Department*
- c. *Paper Production-3 Department*
- d. *Paper Production-4 Department*
- e. *Chemical Department*

18. Finishing, Converting, and Packaging Division

- a. *Paper Finishing-01 Department*
- b. *Paper Finishing-02 Department*
- c. *Paper Finishing-03 Department*
- d. *Paper packaging Department*

19. Paper Maintenance Division

- a. *Paper Maintenance Mechanical Department*
- b. *Paper Project Department*
- c. *Finishing Maintenance Department*
- d. *Technical Support Department*
- e. *Paper Maintenance Electrical Department*
- f. *Paper Maintenance Instrument Department*

20. Paper Sales and Marketing Division

- a. *Marketing Intelligent Department*

- b. *Region 1*
- c. *Region 2*
- d. *Region 3*
- e. *Prod. Planning and Invent Control*

21. BMC Division

- a. *Business and Information Control Department*
- b. *Harbour Department*
- c. *Container Handling Department*
- d. *Pulp Warehouse Department*
- e. *Paper Warehouse Department*

22. Wood Supply Division

- a. *Raw Wood Unit*
- b. *Wood Preparation 02 Unit*
- c. *Wood Preparation 08 Unit*
- d. *Wood Preparation 09 Unit*

23. Recovery Boiler Division

- a. *Recovery Boiler-1 Department*
- b. *Recovery Boiler-1 Department*
- c. *Recautisize Department*

BAB III

LANDASAN TEORI

3.1 Data Transformation

Data Transformation adalah proses konversi data dari satu format atau struktur menjadi struktur lain yang lebih efisien untuk melakukan analisis, penyimpanan, atau hal lainnya. Menurut (Fan dkk, 2021) Transformasi data juga dapat diterapkan untuk mengubah variabel kategorik menjadi numerik untuk mempermudah pengembangan model. Proses ini meliputi *cleaning*, *validating*, dan *restructuring data*.

3.2 Reporting System

Menurut (Evidi, 2025) *Reporting System* adalah solusi dalam bentuk *software* yang digunakan untuk mengumpulkan, mengatur, dan analisis data untuk menghasilkan *reports* dan *insight* yang berguna. *Reporting System* juga merubah data mentah menjadi informasi yang berguna untuk pengambilan keputusan. Adanya sistem ini bisa menghasilkan laporan yang akurat dan efisien untuk pengguna.

3.3 Business Intelligence (BI)

Business Intelligence (BI) didefinisikan sebagai proses pengambilan keputusan yang berdasarkan integrasi dan analisis data dari suatu organisasi (Tavera dkk, 2021). *Business Intelligence* meliputi proses *data collection*, *processing*, dan analisis data untuk mengetahui trend, monitoring performa, dan lainnya baru melalui *dashboard*, *reports*, atau visualisasi lainnya. *Business Intelligence* dapat diterapkan di banyak bidang mulai dari retail hingga marketing.

3.4 Microsoft Report Builder

Microsoft Report Builder adalah aplikasi yang digunakan untuk *reports* untuk SQL Server Reporting Services dan Power BI Report Server. Aplikasi ini menyediakan fitur *design report secara visual* dan perhitungan menggunakan *expression*(Microsoft, 2023). Aplikasi ini dapat dihubungkan dengan report server yang terhubung ke web sehingga laporan bisa diakses oleh *user* pada *website* tanpa harus membuka *Report Builder*.

3.5 TIPSRA

TIPSRA merupakan web internal perusahaan yang berfungsi untuk menampilkan berbagai *reports*, salah satunya adalah laporan produksi, kualitas, dan performa mesin di lingkungan PT Indah Kiat Pulp & Paper. Sistem ini tidak berdiri sendiri, tetapi terintegrasi dengan Microsoft SQL Server Reporting Services dan Microsoft Report Builder sebagai mesin pembuat dan penyaji laporannya. TIPSRA berperan sebagai web yang memungkinkan *user* di lapangan, supervisor, ataupun manager untuk mengakses *report* secara real time dari database.

BAB IV

PEMBAHASAN KEGIATAN KERJA PRAKTIK

1.1 Kegiatan Kerja Praktik

1.1.1 Riset Kebutuhan Sistem (Requirement Gathering)

Pada kegiatan ini penulis melakukan riset terhadap *user* yang berada di *converting-3* untuk memahami apa yang harus disediakan oleh sistem. Melalui diskusi dan pengamatan proses kerja di lapangan, penulis mengidentifikasi jenis informasi apa saja yang harus disediakan dalam sistem. Penulis mengidentifikasi *Key Index Performance* (KPI) yang perlu dipantau oleh perusahaan seperti jumlah produksi yg dihasilkan per mesin dan grup, merumuskan jenis laporan yang harus tersedia dan disajikan dalam rentang waktu harian maupun bulanan. Untuk mendukung kebutuhan visualisasi, penulis meninjau format data yang paling sesuai baik dalam bentuk tabel, grafik, ataupun *dashboard*. Riset ini menjadi dasar dalam menentukan struktur *dashboard*, fitur yang tersedia, serta data yang harus disiapkan untuk memenuhi kebutuhan pemantauan kinerja produksi secara efektif dan akurat.

1.1.2 Riset Struktur Database & Sumber Data

Penulis juga melakukan riset terhadap struktur database dan sumber data yang digunakan. Riset ini digunakan untuk memahami tabel apa saja yang terlibat dan relasi antar tabel. Melalui riset ini, penulis menemukan bahwa data yang ingin ditambahkan ke dalam *report* berada pada database dan tabel yang berbeda dengan dataset yang ada pada *report* sehingga diperlukan proses *join*. Hasil riset ini menjadi landasan dalam pembuatan *query* dan penggabungan dataset pada report builder agar data yang ditampilkan konsisten dan sesuai kebutuhan laporan.

1.1.3 Riset Template Dashboard & Report Builder

Dalam kegiatan ini, penulis melakukan riset terhadap template *dashboard* serta standar visualisasi yang sesuai dengan kebutuhan perusahaan. Riset ini mencakup pemilihan jenis grafik, struktur tabel, parameter tampilan, hingga penggunaan font yang efektif untuk memudahkan pembacaan data. Penulis juga meninjau beberapa rekomendasi yang efektif dalam pembuatan *report* seperti penempatan KPI, penggunaan tabel, grafik 3D *pyramid*, *donut chart*, *bar chart*, dan pemisahan laporan yang ringkas serta yang detail. Riset ini diperlukan untuk memastikan dashboard tidak hanya akurat dari sisi data, tetapi juga informatif, serta mudah dipahami oleh pengguna.

1.1.4 Riset Proses Bisnis TIPSRA

TIPSRA merupakan sistem internal perusahaan yang digunakan untuk menampilkan berbagai jenis laporan, termasuk laporan operasional perusahaan. Seiring meningkatnya jumlah data yang dicatat setiap hari, kebutuhan perusahaan terhadap laporan yang lebih ringkas, cepat diakses, dan mudah dianalisis juga semakin tinggi. Namun, sistem yang berjalan sebelumnya belum mampu menyajikan semua laporan dalam format yang sesuai dengan kebutuhan pengguna, terutama untuk monitoring harian maupun evaluasi bulanan hasil produksi yang dilakukan per grup. Oleh karena itu, penulis melakukan riset terhadap proses pencatatan dan kebutuhan pelaporan dengan tujuan menampilkan report yang sesuai kebutuhan *user* melalui web TIPSRA. Riset ini difokuskan pada pemahaman struktur data, jenis informasi yang harus ditampilkan, serta format visual yang paling efektif digunakan dalam pelaporan.

1.2 Optimasi Report dan Database

1.2.1 Optimasi Database

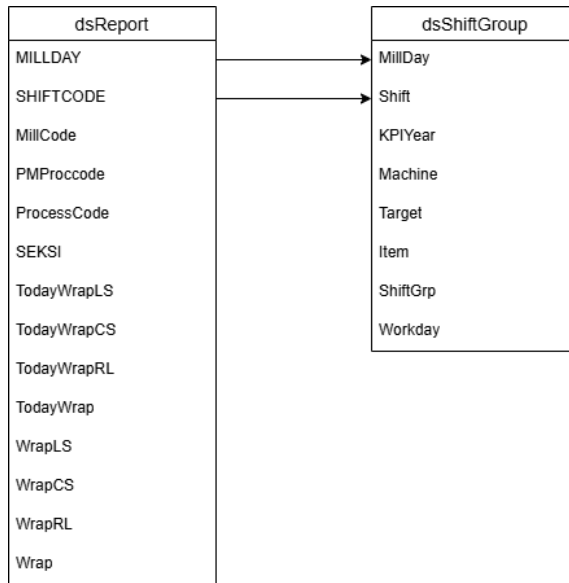
dsReport	dsShiftGroup
MILLDAY	MillDay
SHIFTCODE	Shift
MillCode	KPIYear
PMPProccode	Machine
ProcessCode	Target
SEKSI	Item
TodayWrapLS	ShiftGrp
TodayWrapCS	Workday
TodayWrapRL	
TodayWrap	
WrapLS	
WrapCS	
WrapRL	
Wrap	

Gambar 4.1 Tabel sebelum dioptimasi

Gambar 4.1 adalah tabel sebelum database di optimasi. Pada tahapan ini, dataset dsReport dan dsShiftGroup masih berdiri sendiri tanpa adanya hubungan yang menggabungkan keduanya. Hal ini membuat proses produksi, pengelompokan shift, dan pembuatan dashboard kurang efisien, karena dataset diakses terpisah dan tidak saling melengkapi informasi.

Dataset dsReport hanya berisi data produksi harian dan data wrap per shift, sedangkan dataset dsShiftGroup berisi informasi apakah suatu shift termasuk grup A, B, C, atau D. Dikarenakan belum adanya relasi antara kedua dataset, Report Builder tidak bisa langsung mengambil nilai ShiftGroup untuk setiap baris data produksi, sehingga tabel awal ini belum efisien karena belum bisa

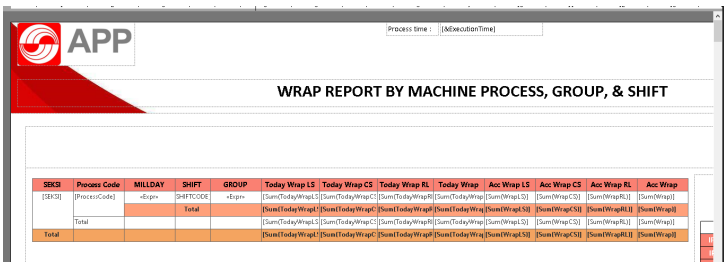
menggambarkan hubungan antara data produksi dan grup shift.



Gambar 4.2 Tabel setelah dioptimasi

Pada gambar 4.2 menunjukkan tabel setelah proses join yang dilakukan menggunakan atribut mill day dan shift. shift code sebagai key penghubung antara dua dataset. Proses ini menghasilkan dataset gabungan yang menyatukan kedua identitas sehingga setiap record pada produksi pada dsReport dapat langsung dipetakan ke grup shift pada dsShiftGroup. Dengan demikian optimasi ini menjadikan struktur data lebih konsisten dan mengurangi kemungkinan error saat terjadi perubahan data shift atau pola produksi.

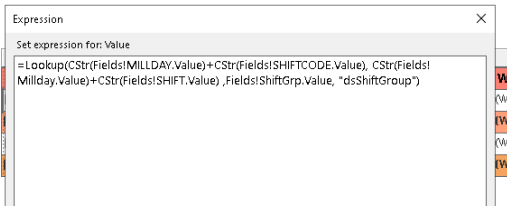
produksi dari mesin dan shift saja. Setelah dilakukan optimasi database, tabel harus melakukan penambahan untuk memperoleh nilai grup dan bisa menampilkan hasil report dalam waktu tertentu dengan menambahkan mill day.



SEKS	Process Code	MILLDAY	SHIFT	GROUP	Today Wrap LS	Today Wrap CS	Today Wrap RL	Today Wrap	Acc Wrap LS	Acc Wrap CS	Acc Wrap RL	Acc Wrap
[SEKS]	[ProcessCode]	[MILLDAY]	[SHIFTCODE]	[EGrp]	[SumTodayWrapLS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapRL]	[SumTodayWrap]	[SumTodayWrapLS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapRL]	[SumTodayWrap]
Total	Total	Total	Total	Total	[SumTodayWrapLS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapRL]	[SumTodayWrap]	[SumTodayWrapLS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapRL]	[SumTodayWrap]
Total	Total	Total	Total	Total	[SumTodayWrapLS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapRL]	[SumTodayWrap]	[SumTodayWrapLS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapRL]	[SumTodayWrap]

Gambar 4.5 Tabel produksi setelah dioptimasi

Gambar diatas merupakan tabel produksi yang sudah dioptimasi dimana tidak hanya warna dan juga covernya berubah, tetapi juga terdapat 2 kolom yang baru yaitu grup untuk menampilkan grup mana yg berada pada shift yang ke berapa dan mill day yg menampilkan tanggal dari proses produksi. Expression yang digunakan untuk kedua kolom dapat dilihat pada kedua gambar berikut:



Gambar 4.6 Expression kolom group

Gambar diatas adalah expression pada kolom group yang menggunakan fungsi lookup untuk mencari nilai mill day dan shift code dari dataset dsReport kemudian digabungkan dengan nilai mill day dan shift pada dataset dsShiftGroup. Hasil dari penggabungan tersebut adalah Shift Grup value yang berasal dari

dataset dsShiftGroup. Dengan adanya expression ini maka kolom bisa menampilkan grup mana yang bertugas pada setiap shift pada setiap rentang waktu yang ditentukan.

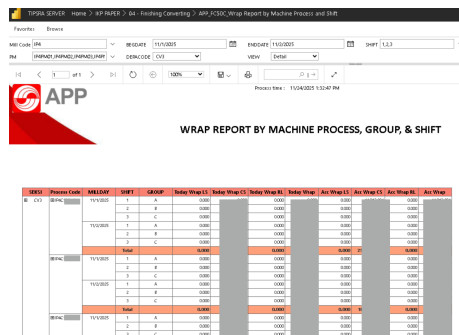
Expression

Set expression for: Value

=CDate(Fields!MILLDAY.Value)

Gambar 4.7 Expression kolom mill day

Gambar diatas adalah expression pada kolom mill day yang nilainya diambil dari kolom mill day dari dsReport kemudian kolom tersebut diberikan fungsi CDate untuk mengubah format tanggal yang ada. Expression di atas memberikan nilai kapan proses produksi dilakukan.



Machine Code	Process Code	MILL DAY	SHIFT	GROUP	Today Wrap U1	Today Wrap U2	Today Wrap U3	Today Wrap U4	Today Wrap U5	Today Wrap U6	Today Wrap U7	Today Wrap U8	Today Wrap U9	Today Wrap U10
11/10/2015	1	A	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	2	B	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	3	C	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4	D	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11/10/2015	1	A	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	2	B	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	3	C	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4	D	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11/10/2015	1	A	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	2	B	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	3	C	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4	D	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11/10/2015	1	A	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	2	B	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	3	C	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4	D	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
11/10/2015	1	A	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	2	B	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	3	C	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	4	D	0.00		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Gambar 4.8 Report produksi sesudah dioptimasi

Gambar di atas adalah hasil dari tabel production yang sudah diupdate sehingga sudah menampilkan grup mana yang bekerja pada shift 1, 2, dan 3. Report ini juga bisa ditampilkan dalam waktu yang diinginkan oleh user mulai dari 1 hari hingga 1

bulan yang biasanya digunakan untuk monitoring harian dan pelaporan bulanan.

1.2.3 Optimasi Tabel Total Produksi Group

Ag LT	Today Wrap CS	Today Wrap RL	Today Wrap	Acc Wrap LT	Acc Wrap CS	Acc Wrap RL	Acc Wrap
Wrap LT	TodayWrapCS	TodayWrapRL	TodayWrap	SumWrapLT	SumWrapCS	SumWrapRL	SumWrap
Wrap	SumTodayWrapCS	SumTodayWrapRL	SumTodayWrap	SumWrapLT	SumWrapCS	SumWrapRL	SumWrap
Wrap	SumTodayWrapCS	SumTodayWrapRL	SumTodayWrap	SumWrapLT	SumWrapCS	SumWrapRL	SumWrap

	GROUP A	GROUP B	GROUP C	GROUP D
	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr

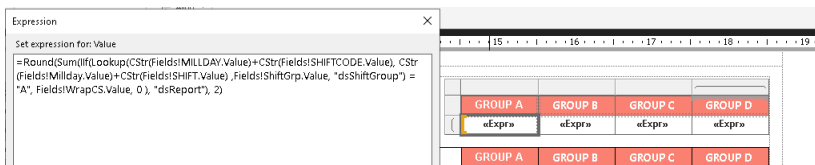
	GROUP A	GROUP B	GROUP C	GROUP D
INAC301-5	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr
INAC301-6	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr
INAC301-7	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr
INAC301-8	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr
INAC301-9	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr
INAC301-10	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr

	GROUP A	GROUP B	GROUP C	GROUP D
WUHM01-1	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr
WUHM01-2	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr
WUHM01-3	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr

	GROUP A	GROUP B	GROUP C	GROUP D
WUHM01-2	eExpr	eExpr	eExpr	eExpr

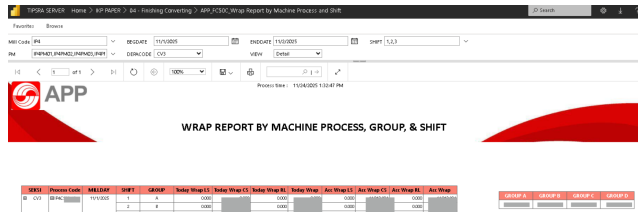
Gambar 4.9 Tabel total produksi per grup

Gambar di atas terdapat sebuah tabel baru sebelah tabel sebelumnya dimana tabel ini menampilkan total produksi yang dihasilkan oleh masing masing grup selama rentang yang ditentukan. Expression yang digunakan pada tabel ini adalah seperti pada gambar berikut:



Gambar 4.10 Expression total produksi per grup

Expression yang digunakan ini adalah untuk menampilkan total grup A dari semua hasil produksi yang ada. Diperiksa nilai if lookup nilai dari grup apakah A dan jika iya maka akan ditampilkan semua hasil produksi dari grup A dari *fields* wrap cs value. Expression yg digunakan pada grup B, C, dan D juga sama yaitu memeriksa apakah grupnya B, C, atau D baru ditampilkan semua total produksi berdasarkan grupnya. Berikut adalah tampilan hasil pada web internal perusahaan:



Gambar 4.11 Report total produksi per grup

Dapat dilihat bahwa di samping tabel produksi ada tabel produksi tiap grup dari rentang waktu yang dimasukkan yaitu 1 November 2025 hingga 2 November 2025. Dalam rentang yang ditentukan, report ini sudah bisa menghasilkan total produksi dari setiap grup yang ada sehingga *user* bisa melakukan *tracking* performa dari grup dengan mudah.

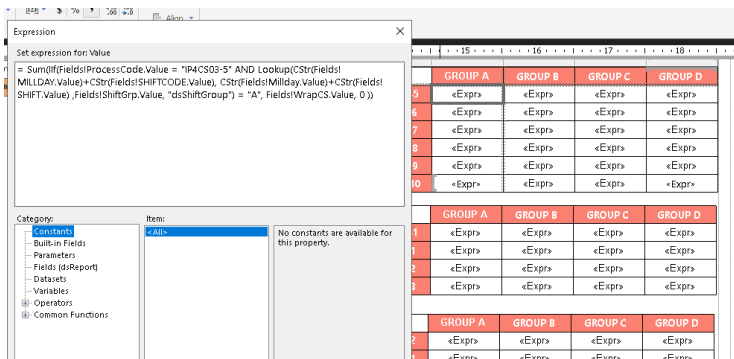
1.2.4 Optimasi Tabel Total Produksi Group per Mesin

Exp LS	Today Wrap CS	Today Wrap RL	Today Wrap	Acc Wrap LS	Acc Wrap CS	Acc Wrap RL	Acc Wrap
[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]
[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]
[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]	[SumTodayWrapCS]

GROUP A	GROUP B	GROUP C	GROUP D
eExpA	eExpA	eExpA	eExpA
IRAC301.5	eExpA	eExpA	eExpA
IRAC301.6	eExpA	eExpA	eExpA
IRAC301.7	eExpA	eExpA	eExpA
IRAC301.8	eExpA	eExpA	eExpA
IRAC301.9	eExpA	eExpA	eExpA
IRAC301.10	eExpA	eExpA	eExpA
GROUP A	GROUP B	GROUP C	GROUP D
IRAC301.1	eExpA	eExpA	eExpA
IRAC301.2	eExpA	eExpA	eExpA
IRAC301.3	eExpA	eExpA	eExpA
GROUP A	GROUP B	GROUP C	GROUP D
IRAC301.4	eExpA	eExpA	eExpA

Gambar 4.12 Tabel total produksi per grup dan mesin

Di bawah tabel total produksi per grup juga ada tabel yang menampilkan produksi dari grup per mesin yang ada pada setiap converting. Pada tabel yg tepat di bawah tabel total produksi adalah tabel produksi grup per mesin yang ada pada converting 3 dan di bawah tabel ini adalah tabel produksi grup per mesin yang ada pada converting yang lainnya. Berikut adalah expression yang digunakan untuk menampilkan hasilnya pada tabel:



Gambar 4.13 Expression total produksi per grup dan mesin

Expression yang digunakan ini adalah untuk menampilkan total hasil produksi per mesin pada converting tertentu. Cara kerja expression ini adalah memeriksa apakah nama dari mesinnya sesuai dengan nama mesin yang ditampilkan dan juga memeriksa nama grup yang ingin dihitung. Kemudian dari kedua nilai tersebut jika sudah ditemui maka akan ditampilkan nilai total produksinya dari wrap cs value. Nama mesin disesuaikan dengan nama mesin yang ada di setiap converting dan grup disesuaikan dengan tiap grup yang ingin ditampilkan. Tahapan ini dilakukan di semua mesin dan grup pada setiap converting yang ada.

Favorite: Browse

MFG Code: 001

PM: 11/10/2025 11/10/2025

SHIFT: 1,2,3

VIEW: Detail

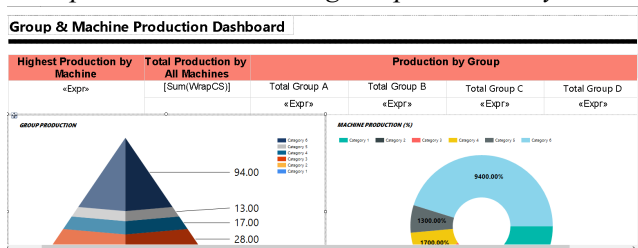
Process time: 11/10/2025 1:32:47 PM

1234567891011121314151617181920212223242526272829303132333435363738394041424344454647484950515253545556575859606162636465666768697071727374757677787980818283848586878889909192939495969798991001011021031041051061071081091101111121131141151161171181191201211221231241251261271281291301311321331341351361371381391401411421431441451461471481491501511521531541551561571581591601611621631641651661671681691701711721731741751761771781791801811821831841851861871881891901911921931941951961971981992002012022032042052062072082092102112122132142152162172182192202212222232242252262272282292302312322332342352362372382392402412422432442452462472482492502512522532542552562572582592602612622632642652662672682692702712722732742752762772782792802812822832842852862872882892902912922932942952962972982993003013023033043053063073083093103113123133143153163173183193203213223233243253263273283293303313323333343353363373383393403413423433443453463473483493503513523533543553563573583593603613623633643653663673683693703713723733743753763773783793803813823833843853863873883893903913923933943953963973983994004014024034044054064074084094104114124134144154164174184194204214224234244254264274284294304314324334344354364374384394404414424434444454464474484494504514524534544554564574584594604614624634644654664674684694704714724734744754764774784794804814824834844854864874884894904914924934944954964974984995005015025035045055065075085095105115125135145155165175185195205215225235245255265275285295305315325335345355365375385395405415425435445455465475485495505515525535545555565575585595605615625635645655665675685695705715725735745755765775785795805815825835845855865875885895905915925935945955965975985996006016026036046056066076086096106116126136146156166176186196206216226236246256266276286296306316326336346356366376386396406416426436446456466476486496506516526536546556566576586596606616626636646656666676686696706716726736746756766776786796806816826836846856866876886896906916926936946956966976986997007017027037047057067077087097107117127137147157167177187197207217227237247257267277287297307317327337347357367377387397407417427437447457467477487497507517527537547557567577587597607617627637647657667677687697707717727737747757767777787797807817827837847857867877887897907917927937947957967977987998008018028038048058068078088098108118128138148158168178188198208218228238248258268278288298308318328338348358368378388398408418428438448458468478488498508518528538548558568578588598608618628638648658668678688698708718728738748758768778788798808818828838848858868878888898908918928938948958968978988999009019029039049059069079089099109119129139149159169179189199209219229239249259269279289299309319329339349359369379389399409419429439449459469479489499509519529539549559569579589599609619629639649659669679689699709719729739749759769779789799809819829839849859869879889899909919929939949959969979989991000100110021003100410051006100710081009101010111012101310141015101610171018101910201021102210231024102510261027102810291030103110321033103410351036103710381039104010411042104310441045104610471048104910501051105210531054105510561057105810591060106110621063106410651066106710681069107010711072107310741075107610771078107910801081108210831084108510861087108810891090109110921093109410951096109710981099110011001110021100311004110051100611007110081100911010110111101211013110141101511016110171101811019110201102111022110231102411025110261102711028110291103011031110321103311034110351103611037110381103911040110411104211043110441104511046110471104811049110501105111052110531105411055110561105711058110591106011061110621106311064110651106611067110681106911070110711107211073110741107511076110771107811079110801108111082110831108411085110861108711088110891109011091110921109311094110951109611097110981109911100111001111002111003111004111005111006111007111008111009111010111011111012111013111014111015111016111017111018111019111020111021111022111023111024111025111026111027111028111029111030111031111032111033111034111035111036111037111038111039111040111041111042111043111044111045111046111047111048111049111050111051111052111053111054111055111056111057111058111059111060111061111062111063111064111065111066111067111068111069111070111071111072111073111074111075111076111077111078111079111080111081111082111083111084111085111086111087111088111089111090111091111092111093111094111095111096111097111098111099111100111100111110021111003111100411110051111006111100711110081111009111101011110111111012111101311110141111015111101611110171111018111101911110201111021111102211110231111024111102511110261111027111102811110291111030111103111110321111033111103411110351111036111103711110381111039111104011110411111042111104311110441111045111104611110471111048111104911110501111051111105211110531111054111105511110561111057111105811110591111060111106111110621111063111106411110651111066111106711110681111069111107011110711111072111107311110741111075111107611110771111078111107911110801111081111108211110831111084111108511110861111087111108811110891111090111109111110921111093111109411110951111096111109711110981111099111110011111001111100211110031111004111100511110061111007111100811110091111010111101111110121111013111101411110151111016111101711110181111019111102011110211111022111102311110241111025111102611110271111028111102911110301111031111103211110331111034111103511110361111037111103811110391111040111104111110421111043111104411110451111046111104711110481111049111105011110511111052111105311110541111055111105611110571111058111105911110601111061111106211110631111064111106511110661111067111106811110691111070111107111110721111073111107411110751111076111107711110781111079111108011110811111082111108311110841111085111108611110871111088111108911110901111091111109211110931111094111109511110961111097111109811110991111100111110011111002111100311110041111005111100611110071111008111100911110101111011111101211110131111014111101511110161111017111101811110191111020111102111110221111023111102411110251111026111102711110281111029111103011110311111032111103311110341111035111103611110371111038111103911110401111041111104211110431111044111104511110461111047111104811110491111050111105111110521111053111105411110551111056111105711110581111059111106011110611111062111106311110641111065111106611110671111068111106911110701111071111107211110731111074111107511110761111077111107811110791111080111108111110821111083111108411110851111086111108711110881111089111109011110911111092111109311110941111095111109611110971111098111109911111001111100111110021111003111100411110051111006111100711110081111009111101011110111111012111101311110141111015111101611110171111018111101911110201111021111102211110231111024111102511110261111027111102811110291111030111103111110321111033111103411110351111036111103711110381111039111104011110411111042111104311110441111045111104611110471111048111104911110501111051111105211110531111054111105511110561111057111105811110591111060111106111110621111063111106411110651111066111106711110681111069111107011110711111072111107311110741111075111107611110771111078111107911110801111081111108211110831111084111108511110861111087111108811110891111090111109111110921111093111109411110951111096111109711110981111099111110011111001111100211110031111004111100511110061111007111100811110091111010111101111110121111013111101411110151111016111101711110181111019111102011110211111022111102311110241111025111102611110271111028111102911110301111031111103211110331111034111103511110361111037111103811110391111040111104111110421111043111104411110451111046111104711110481111049111105011110511111052111105311110541111055111105611110571111058111105911110601111061111106211110631111064111106511110661111067111106811110691111070111107111110721111073111107411110751111076111107711110781111079111108011110811111082111108311110841111085111108611110871111088111108911110901111091111109211110931111094111109511110961111097111109811110991111100111110011111002111100311110041111005111100611110071111008111100911110101111011111101211110131111014111101511110161111017111101811110191111020111102111110221111023111102411110251111026111102711110281111029111103011110311111032111103311110341111035111103611110371111038111103911110401111041111104211110431111044111104511110461111047111104811110491111050111105111110521111053111105411110551111056111105711110581111059111106011110611111062111106311110641111065111106611110671111068111106911110701111071111107211110731111074111107511110761111077111107811110791111080111108111110821111083111108411110851111086111108711110881111089111109011110911111092111109311110941111095111109611110971111098111109911111001111100111110021111003111100411110051111006111100711110081111009111101011110111111012111101311110141111015111101611110171111018111101911110201111021111102211110231111024111102511110261111027111102811110291111030111103111110321111033111103411110351111036111103711110381111039111104011110411111042111104311110441111045111104611110471111048111104911110501111051111105211110531111054111105511110561111057111105811110591111060111106111110621111063111106411110651111066111106711110681111069111107011110711111072111107311110741111075111107611110771111078111107911110801111081111108211110831111084111108511110861111087111108811110891111090111109111110921111093111109411110951111096111109711110981111099111110011111001111100211110031111004111100511110061111007111100811110091111010111101111110121111013111101411110151111016111101711110181111019111102011110211111022111102311110241111025111102611110271111028111102911110301111031111103211110331111034111103511110361111037111103811110391111040111104111110421111043111104411110451111046111104711110481111049111105011110511111052111105311110541111055111105611110571111058111105911110601111061111106211110631111064111106511110661111067111106811110691111070111107111110721111073111107411110751111076111107711110781111079111108011110811111082111108311110841111085111108611110871111088111108911110901111091111109211110931111094111109511110961111097111109811110991111100111110011111002111100311110041111005111100611110071111008111100911110101111011111101211110131111014111101511110161111017111101811110191111020111102111110221111023111102411110251111026111102711110281111029111103011110311111032111103311110341111035111103611110371111038111103911110401111041111104211110431111044111104511110461111047111104811110491111050111105111110521111053111105411110551111056111105711110581111059111106011110611111062111106311110641111065111106611110671111068111106911110701111071111107211110731111074111107511110761111077111107811110791111080111108111110821111083111108411110851111086111108711110881111089111109011110911111092111109311110941111095111109611110971111098111109911111001111100111110021111003111100411110051111006111100711110081111009111101011110111111012111101311110141111015111101611110171111018111101911110201111021111102211110231111024111102511110261111027111102811110291111030111103111110321111033111103411110351111036111103711110381111039111104011110411111042111104311110441111045111104611110471111048111104911110501111051111105211110531111054111105511110561111057111105811110591111060111106111110621111063111106411110651111066111106711110681111069111107011110711111072111107311110741111075111107611110771111078111107911110801111081111108211110831111084111108511110861111087111108811110891111090111109111110921111093111109411110951111096111109711110981111099111110011111001111100211110031111004111100511110061111007111100811110091111010111101111110121111013111101411110151111016111101711110181111019111102011110211111022111102311110241111025111102611110271111028111102911110301111031111103211110331111034111103511110361111037111103811110391111040111104111110421111043111104411110451111046111104711110481111049111105011110511111052111105311110541111055111105611110571111058111105911110601111061111106211110631111064111106511110661111067111106811110691111070111107111110721111073111107411110751111076111107711110781111079111108011110811111082111108311110841111085111108611110871111088111108911110901111091111109211110931111094111109511110961111097111109811110991111100111110011111002111100311110041111005111100611110071111008111100911110101111011111101211110131111014111101511110161111017111101811110191111020111102111110221111023111102411

Gambar 4.14 Report total produksi per grup dan mesin

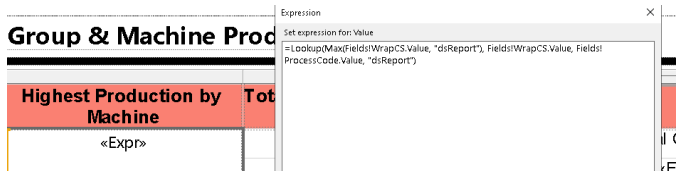
Hasil dari reportnya dapat dilihat pada gambar di atas. terlihat bahwa sudah muncul produksi yang dihasilkan grup per mesin yang ada pada converting yang dipilih. Pada halaman yang ada pada gambar 4.14 sudah ditampilkan dengan detail hasil produksi dari setiap mesin berdasarkan grup dan shift. Kemudian ada juga total produksi yang dihasilkan oleh setiap grup secara umum dan juga per mesin yang ada. Dari report yang ada di web TIPSRA tersebut *user* sudah bisa melihat semua data yang dibutuhkan untuk proses monitoring dan pelaporan secara lengkap dan akurat.

1.2.5 Optimasi Dashboard highest production by machine



Gambar 4.15 Dashboard grup dan produksi mesin

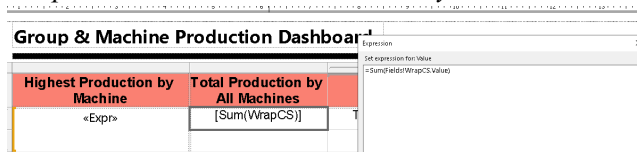
Pada bagian kiri atas pada gambar 4.15, dapat dilihat bahwa ada *highest production by machine*. Dimana ini merupakan visualisasi mesin mana yang menghasilkan produksi paling tinggi dalam rentang waktu yg ditentukan. Expression yang digunakan untuk memunculkan hasil dari visualisasinya dapat dilihat pada gambar di bawah:



Gambar 4.16 Expression highest production by machine

Expression yang digunakan ini menggunakan lookup untuk mencari nilai tertinggi dari wrap cs value kemudian diambil nilai dari process code nya dan ditampilkan. Visualisasi ini menghasilkan nama mesin yang hasil produksinya paling tinggi diantara semua mesin yang ada. Dengan adanya visualisasi ini, *user* dapat melihat langsung tanpa mencari mesin apa yang produksinya paling tinggi.

1.2.6 Optimasi Dashboard Production by All Machine



Highest Production by Machine	Total Production by All Machines
«Expr»	[Sum(WrapCS)]

Gambar 4.17 Expression total production by all machine

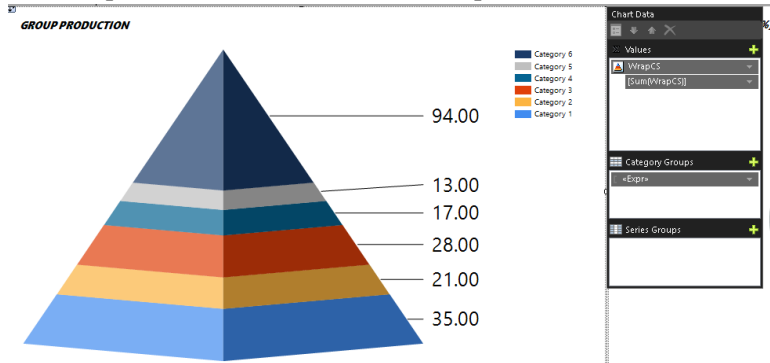
Pada gambar 4.15, dapat dilihat pada samping *highest production by machine* ada *total production by all machine* yang menampilkan jumlah semua hasil produksi oleh semua mesin yang ada pada satu *converting* dalam rentang waktu yg diinputkan. Expression yang digunakan untuk memunculkan visualisasi ini dapat dilihat pada gambar 4.17 yang dimana menggunakan sum untuk menjumlahkan semua nilai yang ada pada kolom wrap cs value. Dengan adanya ini, *user* dapat langsung mengetahui total produksi per hari atau pun per bulan sesuai waktu yang diinputkan tanpa perlu adanya perhitungan manual.

1.2.7 Optimasi Dashboard Production by Group

Pada gambar 4.15, dapat dilihat pada samping *total production by all machine* ada *production by group* yang menampilkan jumlah produksi berdasarkan tiap grup yang ada pada satu *converting* dalam rentang waktu yang diinputkan. Expression yang digunakan pada tahapan ini sama dengan konsep

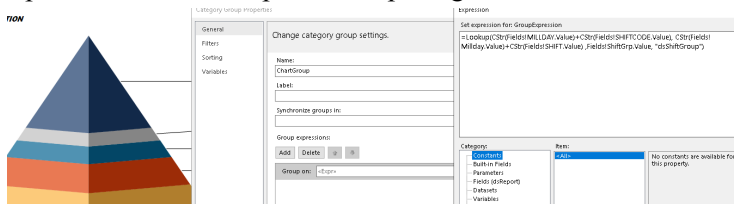
tabel total produksi per grup yang dapat dilihat pada gambar 4.10. Dengan adanya visualisasi ini, *user* dapat mengetahui dan memonitoring langsung berapa banyak produksi yang dihasilkan per grup tanpa harus adanya perhitungan manual.

1.2.8 Optimasi Dashboard Chart Group Production



Gambar 4.18 Chart group production

Pada gambar 4.18 merupakan visualisasi dari grup mana yang produksinya paling tinggi dengan menggunakan 3d pyramid chart. Label yang ada pada visualisasi menampilkan jumlah produksi yang dihasilkan oleh grup. Warna yang ada dalam piramida merupakan warna setiap grup yang ada. Visualisasinya menampilkan grup yang paling tinggi ke yang paling rendah. Expression chart ini dapat dilihat pada gambar berikut:

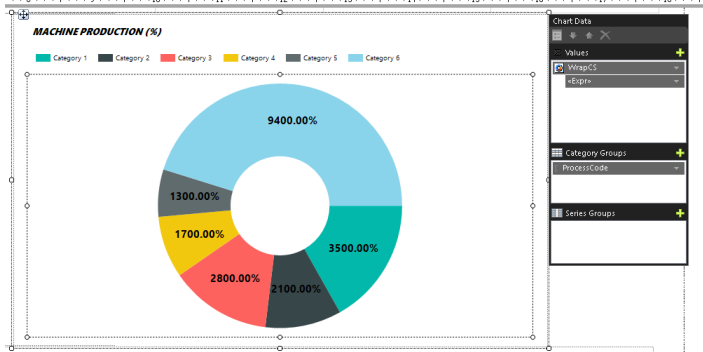


Gambar 4.19 Expression group production

Pada bagian y values, expression yang digunakan adalah $\text{Sum}(\text{Fields!WrapCS.Value})$ yang merupakan jumlah semua

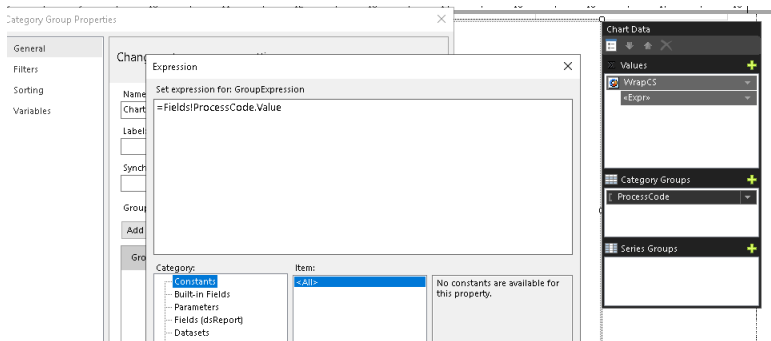
produksi dari hasil yang ada pada kolom wrap cs. Kemudian pada category group memiliki expression seperti pada gambar 4.19 yang dimana expression ini mencari nilai dari grup. *Chart* ini mempermudah *user* untuk melihat grup mana yang produksinya paling tinggi hingga ke rendah.

1.2.9 Optimasi Dashboard Chart Machine Production



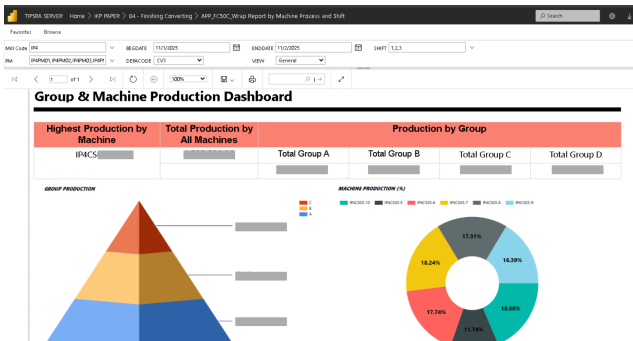
Gambar 4.20 Chart machine production

Gambar diatas merupakan chart visualisasi dari hasil produksi per mesin yang ditampilkan dalam bentuk persentase. Setiap warna dari bagian yang ada pada donut chart melambangkan sebuah mesin yang ada pada *converting*. Expression yang digunakan untuk membuat chart ini dapat dilihat pada gambar berikut:



Gambar 4.21 Expression machine production

Bagian vertikal dari chart menggunakan expression $\text{Sum}(\text{Fields!WrapCS.Value}) / \text{Sum}(\text{Fields!WrapCS.Value}, \text{"dsReport"})$ yang menampilkan persen total produksi salah satu mesin terhadap total produksi mesin. Kemudian untuk category group nya merupakan fields process code yang berisikan nama mesin.

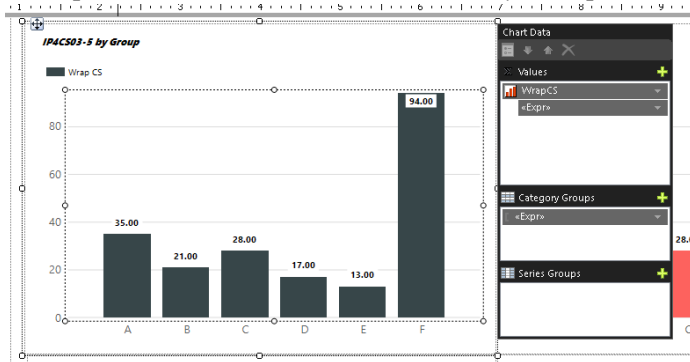


Gambar 4.22 Dashboard A

Hasil dari dashboardnya dapat dilihat pada gambar 4.22 yang dimana dashboard ini sudah menampilkan mesin mana yang paling tinggi hasil produksinya, total produksi dari semua mesin, hasil produksi per grup. Tidak hanya itu, dashboard ini juga menampilkan visualisasi 3d *pyramid chart* yang berurut

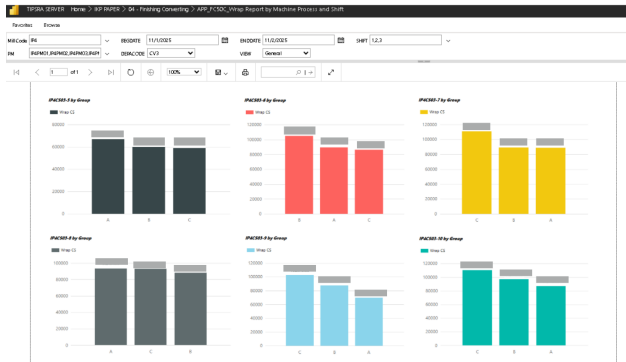
menampilkan grup mana yang produksinya dari yang terbesar hingga yang terendah, dan visualisasi *donut chart* yang menampilkan berapa persentase produksi dari mesin yang ada.

1.2.10 Optimasi Dashboard Chart Machine by Group



Gambar 4.23 Grafik machine by group

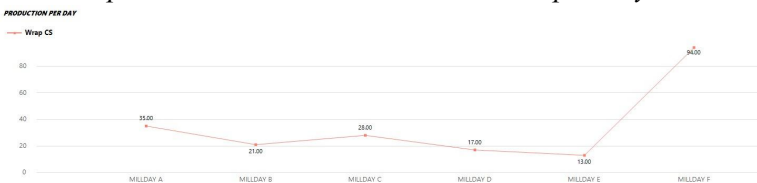
Bar chart di atas menampilkan hasil produksi yang dihasilkan oleh setiap grup dalam satu mesin. Expression yang digunakan pada value adalah untuk memastikan nama mesin terlebih dahulu kemudian jika nama mesinnya ada akan dilakukan penjumlahan dari total produksi dari mesin. Kemudian pada category groupsnya berisikan kolom grup dari dataset dsShiftGroup.



Gambar 4.24 Dashboard B

Dashboard pada gambar diatas merupakan dashboard lanjutan pada dashboard yang berada pada gambar 4.22. Setiap grafik dilakukan *descending sorting* agar bisa mengetahui grup mana yang produksinya banyak berdasarkan mesin. Grafik ini dibuat sebanyak jumlah mesin yang ada di tiap *converting* agar bisa menampilkan produksi grup per mesin yang ada.

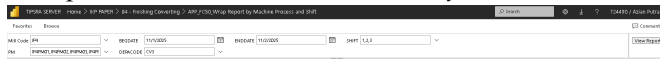
1.2.11 Optimasi Dashboard Chart Production per Day



Gambar 4.25 Grafik produksi per hari

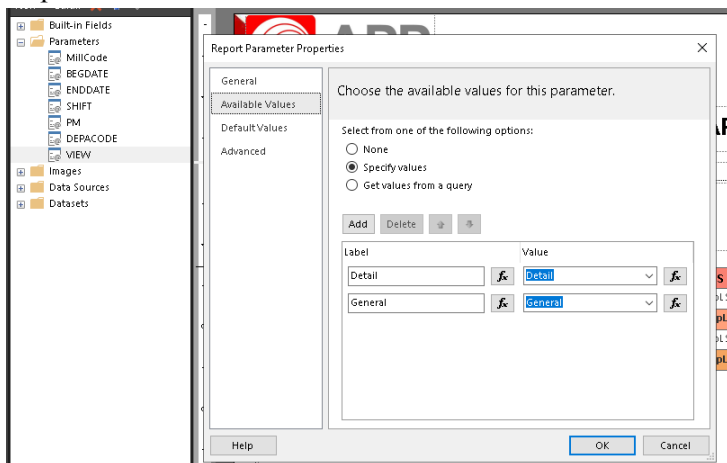
Dashboard pada gambar diatas merupakan grafik total produksi harian selama rentang waktu yang diinputkan. Grafik ini dibuat dengan expression y valuenya adalah jumlah dari total produksi pada kolom wrap cs. Pada bagian category grupnya merupakan kolom dari mill day. Dengan adanya grafik ini, *user* bisa memantau total produksi harian dengan lebih mudah.

1.2.12 Optimasi Parameters dan Visibility



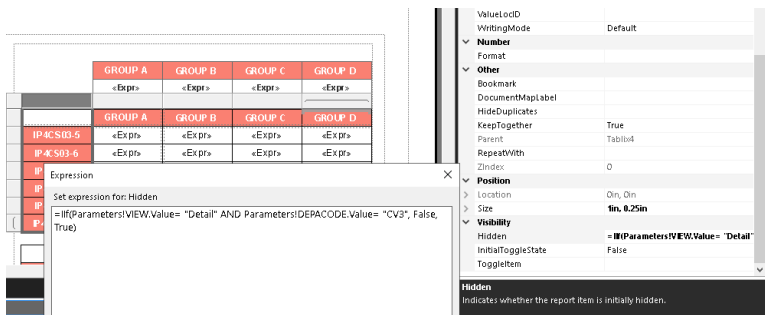
Gambar 4.26 Parameter pada web

Gambar 4.26 merupakan tampilan parameter pada web internal perusahaan yang menjadi inputan sebelum *report* ditampilkan. Dengan berjalannya proyek ini, semakin banyak elemen yang ditampilkan pada satu halaman yang sama, sehingga tidak efisien. Untuk mengatasi hal tersebut, ditambahkan parameter yang menjadi pengatur item dalam dashboard yang ditampilkan.



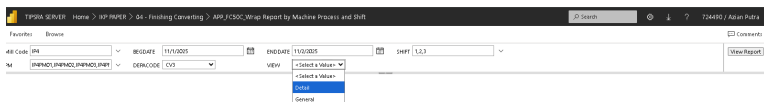
Gambar 4.27 Parameter view

Untuk mengatasi hal tersebut, maka ditambahkan sebuah parameter baru dengan nama *view*. Parameter ini berisikan nilai yang ditambahkan langsung bukan dari database. Value pada parameter ini ada 2 yaitu *detail* dan *general*. Value *detail* inilah yang digunakan untuk menampilkan *report* dalam bentuk tabel dan *general* adalah value yang digunakan untuk menampilkan dashboard.



Gambar 4.28 Visibility

Setelah membuat parameter baru, maka harus mengatur visibility pada setiap tabel dan chart yang ada. Untuk tabel produksi pada gambar 4.5 muncul pada parameter view yang detail dan muncul pada semua *converting* sehingga di *setting* muncul hanya ketika view adalah detail. Untuk tabel total produksi grup per mesin yang diatur pada visibility bukan hanya parameter view yang nilainya detail tetapi juga ada department code sehingga yang muncul hanyalah nama mesin dari department tersebut. Begitu pula *settingan* pada tabel lain yang menampilkan produksi grup per mesin pada setiap departemen yang berbeda-beda. Pada grafik, yang diatur pada bagian view adalah valuenya yang general. Kemudian untuk bar chart yang menampilkan nama mesin pada *converting* yang berbeda-beda juga perlu di *setting* pada bagian department code nya.



Gambar 4.29 Parameter setelah dioptimasi

Gambar diatas adalah hasil setelah parameter dilakukan optimasi. Dengan adanya parameter view tersebut, tampilan tabel dan dashboard sudah terpisah. Untuk melihat tabel dan isinya secara detail dapat dilihat pada parameter view yang detail. Jika

ingin melihat data secara umum dan lebih menarik visualisasinya, maka bisa pilih view general. Perbedaan view ini mempermudah *user* dalam proses monitoring ataupun saat presentasi. Saat ingin memonitoring maka *user* bisa memilih bagian detail untuk melihat angka-angka yang lebih banyak, jika ingin presentasi saat *meeting* bulanan, *user* bisa pilih tampilan general.

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari kegiatan praktik yang telah penulis laksanakan, dapat ditarik kesimpulan bahwa:

1. Optimasi report produksi menggunakan Microsoft Report Builder terbukti mampu meningkatkan efektivitas penyajian data pada sistem TIPSRA. Hal ini terlihat dari berkurangnya proses pengolahan manual oleh *user* dan mengurangnya waktu yang diperlukan untuk memperoleh informasi yang dibutuhkan.
2. Permasalahan utama dalam penyajian data lebih banyak berasal dari *report*, bukan dari web internal maupun database. Keterbatasan tersebut muncul seiring berkembangnya kebutuhan *user* terhadap data produksi, sehingga tampilan *report* yang awalnya berupa tabel tidak lagi mencukupi proses analisis operasional.
3. Melalui optimasi report, penulis berhasil memberikan dampak signifikan terhadap efisiensi kerja *user* di area gudang *converting*. Proses pengecekan dan penyusunan yang membutuhkan waktu sehari-hari kini dapat diselesaikan dalam hitungan menit, sekaligus mengurangi risiko kesalahan data akibat pengolahan manual.

5.2 Saran

5.2.1 Saran Umum

1. Bagi Mahasiswa

Perlu meningkatkan kemampuan analisis kebutuhan *user* sebelum dilakukan pengembangan *report*. Selain itu, perlu untuk menjaga komunikasi yang efektif dengan *user* dan tim IT, sehingga proses validasi data dan perbaikan *report* dapat berjalan lebih cepat dan efisien.

2. Bagi Perusahaan

Perusahaan disarankan untuk melakukan evaluasi berkala terhadap *report* yang digunakan di TIPSRA, terutama yang berkaitan dengan produksi. Dengan melibatkan user lapangan dalam proses evaluasi, perusahaan dapat memastikan *report* yang disediakan selalu relevan. Selain itu, perusahaan juga dapat mempertimbangkan pelatihan singkat kembali kepada *user* terkait pemanfaatan fitur-fitur pada Microsoft Report Builder agar proses permintaan perubahan *report* dapat diminimalkan.

5.2.2 Saran Khusus

Saran penulis untuk optimasi *report* produksi di TIPSRA adalah dengan menambahkan kolom *Group* secara langsung pada database, sehingga nilai *Group* dapat dipanggil langsung melalui `Fields!Group.Value` di Microsoft Report Builder. Saat ini penentuan grup masih menggunakan *hardcode* melalui *expression lookup* yang cukup kompleks jika ingin digabungkan dengan kolom lain seperti pada tabel total group production dan group production by machine. Meskipun cara tersebut telah berhasil menghasilkan data sesuai kebutuhan, penulis khawatir pendekatan ini akan rumit bagi *user* ketika ingin merubah struktur perhitungan *Group*.

DAFTAR PUSTAKA

- Evidi. (2025, Maret 24). *Reporting system*. Evidi Tech Dictionary. Diakses dari <https://www.evidi.com/techdictionary/reporting-system>
- Fan, C., Chen, M., Wang, X., Wang, J., & Huang, B. (2021). A review on data preprocessing techniques toward efficient and reliable knowledge discovery from building operational data. *Frontiers in Energy Research*, 9, Article 652801. <https://doi.org/10.3389/fenrg.2021.652801>
- Microsoft. (2023). *Start Report Builder*. Microsoft Learn. <https://learn.microsoft.com/en-us/sql/reporting-services/report-builder/start-report-builder?view=sql-server-ver17>
- Tavera Romero, C. A., Ortiz, J. H., Khalaf, O. I., & Ríos Prado, A. (2021). *Business Intelligence: Business Evolution after Industry 4.0. Sustainability*, 13(18), Article 10026. <https://doi.org/10.3390/su131810026>

LAMPIRAN 1

Logbook Bimbingan

Logbook minggu 1 bulan ke 9

FORMULIR			
FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG			
Politeknik Caltex Riau	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1	
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditandatangani: Direktur	
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1	
	Jl. Umbarsari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224		

**LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG
(PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN)
PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA**

Periode: I / II *)
Semester : Genap/Ganjil *)
Tahun Ajaran : 2025/2026
Minggu Ke- Bulan Ke- : 1/ September

Nama Mahasiswa	Jovina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			

KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	01 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Safety Induction
2	02 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Pengenalan dasar project
3	03 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Teori MBOS project
4	04 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Teori SDA project
5	05 Sep 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Libur

Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari
Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 4 hari

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 05 September 2025

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan



P.T. INDAH KIAS PULP & PAPER Tbk

DARMAN GUNAWAN
SAP:1024438

Dosen Pembimbing KP



WAWAN YUNANTO, S.KOM. M.T.
NIP.037802

Lampiran 1.1

Logbook minggu 2 bulan ke 9

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR	
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur
Program Studi: Teknik Informatika		Jumlah Halaman: 1

Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224

LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA

Periode: I / II *)
 Semester : Genap/Ganjil *)
 Tahun Ajaran : 2025/2026
 Minggu Ke- / Bulan Ke- : 2/ September

Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			

KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN

No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	08 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Teori SDA project 2
2	09 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Teori SGA project 1
3	10 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Input pada application payment form
4	11 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Input pada application payment form & scan barcode
5	12 Sep 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Teori SGA project 2

Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari
 Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 12 September 2025

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan

DARMAN GUNAWAN

Dosen Pembimbing KP

WAWAN YUNANTO, S.KOM. M.T.

Lampiran 1.2

Logbook minggu 3 bulan ke 9

Politeknik Caltex Riau		FORMULIR FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
No. Dok: Form 1.6.3 Tgl. Pengesahan : 11 September 2024 Program Studi: Teknik Informatika		Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1 Ditetapkan: Direktur Jumlah Halaman : 1	
Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224			
SAP:1024438		NIP:037802	
LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA			
Periode: I / II *) Semester : Genap/Ganjil *) Tahun Ajaran : 2025/2026 Minggu Ke-/ Bulan Ke- : 3/ September			
Nama Mahasiswa NIM	Jevina Liviani 2255301080	Pembimbing Instansi Jabatan	Darman Gunawan IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	15 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Teori JDI project 1
2	16 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Teori JDI project 2
3	17 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Teori index competition
4	18 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Teori claim rewards
5	19 Sep 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Meeting
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			
*) Coret yang tidak perlu			
Perawang, 19 September 2025			
Mengetahui,			
Pembimbing Instansi/Perusahaan		Dosen Pembimbing KP	
 P.T. INDAH KATI PULP & PAPER Tbk			
DARMAN GUNAWAN SAP:1024438		WAWAN YUNANTO, S.KOM. M.T. NIP:037802	

Lampiran 1.3

Logbook minggu 4 bulan ke 9

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR	
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1
Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224		
LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA		
Periode: I / II *) Semester : Genap/Ganjil *) Tahun Ajaran : 2025/2026 Minggu Ke- Bulan Ke- : 4/ September		
Nama Mahasiswa	Jevina Lyliani	Pembimbing Instansi
NIM	2255301080	Jabatan
Darman Gunawan		
Jabatan		
IT Manager		
Judul Kerja Praktek/Magang		
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN		
No	Tanggal	Waktu
		Kegiatan
1	22 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00
		Perbaiki kabel di pindo deli
2	23 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00
		Virtualisasi, virtual machine, & vmware
3	24 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00
		Cloud
4	25 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00
		Perbaiki radio pelabuhan
5	26 Sep 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00
		Docker server
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari		
*) Coret yang tidak perlu		
Perawang, 26 September 2025		
Mengetahui,		
Pembimbing Instansi/Perusahaan		Dosen Pembimbing KP
 P.T. INDAH KIRY PULP & PAPER Tbk		
DARMAN GUNAWAN SAP:1024438		WAWAN YUNANTO, S.KOM, M.T. NIP:037802

Lampiran 1.4

Logbook minggu 1 bulan ke 10

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR	
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditandatangani: Direktur
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1

Jl. Umbarsari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224

LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA

Periode: I / II *)
Semester : Genap/Ganjil *)
Tahun Ajaran : 2025/2026
Minggu Ke- / Bulan Ke- : 1/ Oktober

Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			

KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN

No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	29 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Cek jaringan akses poin
2	30 Sep 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Dasar n8n
3	01 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Konfigurasi radio ruang server
4	02 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Workflow sederhana
5	03 Okt 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Workflow lanjutan

Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari
Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 03 Oktober 2025

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan

DARMAN GUNAWAN
SAP:1024438

Dosen Pembimbing KP

WAWAN YUNANTO, S.KOM. M.T.
NIP:037802

Lampiran 1.5

Logbook minggu 2 bulan ke 10

Politeknik Caltex Riau		FORMULIR	
		FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
No. Dok. Form 1.6.3		Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1	
Tgl. Pengesahan : 11 September 2024		Ditetapkan: Direktur	
Program Studi: Teknik Informatika		Jumlah Halaman : 1	
Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224			
LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA			
Periode: I / II *) Semester : Genap/Ganjil *) Tahun Ajaran : 2025/2026 Minggu Ke- Bulan Ke- : 2/ Oktober			
Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	06 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Perbaiki kabel jaringan PPM5
2	07 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Mengganti harddisk ruang server
3	08 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Arduino
4	09 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Basic syntax arduino
5	10 Okt 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Lanjutan syntax arduino
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 10 Oktober 2025

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan



P.T. INDAH KIAT PULP & PAPER Tbk

DARMAN GUNAWAN
SAP:1024438

Dosen Pembimbing KP



WAWAN YUNANTO, S.KOM.,M.T.
NIP.037802

Lampiran 1.6

Logbook minggu 3 bulan ke 10

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR		
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG		
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1	
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur	
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1	
Jl. Umbasari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224			
LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA			
Periode: I / II *) Semester : Genap/Ganjil *) Tahun Ajaran : 2025/2026 Minggu Ke- / Bulan Ke- : 3/ Oktober			
Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	13 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Cek kabel CS1
2	14 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Menyambung jaringan CS1
3	15 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Gcp ML
4	16 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Gcp ML
5	17 Okt 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Gcp AI
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			
*) Coret yang tidak perlu			
Perawang, 17 Oktober 2025 Mengetahui,			
Pembimbing Instansi/Perusahaan  P.T. INDAH KAT PULP & PAPER Tbk DARMAN GUNAWAN SAP:1024438		Dosen Pembimbing KP  WAWAN YUNANTO, S.KOM, M.T. NIP:037802	

Lampiran 1.7

Logbook minggu 4 bulan ke 10

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR	
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
	No. Dok. Form 1.8.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1
	Tgl. Pengesahan : 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman : 1

Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224

LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA

Periode: I / II *)
 Semester : Genap/Ganjil *)
 Tahun Ajaran : 2025/2026
 Minggu Ke- Bulan Ke- : 4/ Oktober

Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	20 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Review presentasi kp smks yppi
2	21 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Review presentasi kp smks yppi
3	22 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Review presentasi kp smks yppi
4	23 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Business intelligence
5	24 Okt 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Tableau
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 24 Oktober 2025

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan



P.T. INDAH KIAT PULP & PAPER Tbk

DARMAN GUNAWAN
SAP:1024438

Dosen Pembimbing KP



WAWAN YUNANTO, S.KOM, M.T.
NIP:037802

Lampiran 1.8

Logbook minggu 5 bulan ke 10

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR		
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG		
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1	
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur	
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1	
Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224			
LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA			
Periode: I / II *) Semester: Genap/Ganjil *) Tahun Ajaran : 2025/2026 Minggu Ke-/ Bulan Ke- : 5/ Oktober			
Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	27 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Power BI
2	28 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Power BI
3	29 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Instalasi program pada laptop baru di arara
4	30 Okt 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Information gathering & user requirement
5	31 Okt 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Power BI
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			
*) Coret yang tidak perlu			
Perawang, 31 Oktober 2025			
Mengetahui,			
Pembimbing Instansi/Perusahaan		Dosen Pembimbing KP	
 P.T. INDAH KIAS PULP & PAPER Tbk DARMAN GUNAWAN SAP:1024438		 WAWAN YUNANTO, S.KOM, M.T. NIP:037802	

Lampiran 1.9

Logbook minggu 1 bulan ke 11

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR	
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1

Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224

LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA

Periode: I / II *)
 Semester: Genap/Ganjil *)
 Tahun Ajaran : 2025/2026
 Minggu Ke-/ Bulan Ke- : 1/ November

Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	03 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	System requirement
2	04 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Add group di report builder
3	05 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Confirm ke user & explore report builder
4	06 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Explore report builder
5	07 Nov 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Explore report builder
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 07 November 2025

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan

DARMAN GUNAWAN
SAP:1024438

Dosen Pembimbing KP

WAWAN YUNANTO, S.KOM, M.T.
NIP:037802

Lampiran 1.10

Logbook minggu 2 bulan ke 11

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR	
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1

Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224

LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA

Periode: I / II *)
Semester : Genap/Ganjil *)
Tahun Ajaran : 2025/2026
Minggu Ke- / Bulan Ke- : 2 / November

Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			

KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	10 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Diskusi dengan user mengenai fitur yg akan ditambahkan pada report
2	11 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Add group to shift dan report per bulan
3	12 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Add access untuk user
4	13 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Add fitur total per group
5	14 Nov 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Membuat highest production per group

Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari
Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 14 November 2025

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan



P.T. INDAH KIAT PULP & PAPER Tbk

DARMAN GUNAWAN
SAP:1024438

Dosen Pembimbing KP



WAWAN YUNANTO, S.KOM.,M.T.
NIP:037802

Lampiran 1.11

Logbook minggu 3 bulan ke 11

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR		
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG		
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1	
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditandatangani: Direktur	
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1	
Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224			
LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA			
Periode: I / II *) Semester : Genap/Ganjil *) Tahun Ajaran : 2025/2026 Minggu Ke- / Bulan Ke- : 3 November			
Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	17 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Diskusi dengan user dan bahas fitur tambahan
2	18 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Dashboard highest production
3	19 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Total production by group
4	20 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Dashboard design
5	21 Nov 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Pyramid chart
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			
*) Coret yang tidak perlu			
Perawang, 21 November 2025			
Mengetahui,			
Pembimbing Instansi/Perusahaan		Dosen Pembimbing KP	
 P.T. INDAH KIAT PULP & PAPER Tbk DARMAN GUNAWAN SAP:1024438		 WAWAN YUNANTO, S.KOM.,M.T. NIP-037802	

Lampiran 1.12

Logbook minggu 4 bulan ke 11

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR		
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG		
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1	
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur	
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1	

Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939; Fax: 0761-554224

LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA

Periode: I / II *)
Semester : Genap/Ganjil *)
Tahun Ajaran : 2025/2026
Minggu Ke- / Bulan Ke- : 4 / November

Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	24 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Total production by all machine
2	25 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Pie chart
3	26 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Donut chart
4	27 Nov 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Machine production by group untuk CV3
5	28 Nov 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Machine production by group untuk CV1
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 28 November 2025

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan

P.T. INDAH KAT PULP & PAPER Tbk

DARMAN GUNAWAN
SAP:1024438

Dosen Pembimbing KP

WAWAN YUNANTO, S.KOM., M.T.
NIP:037802

Lampiran 1.13

Logbook minggu 1 bulan ke 12

Politeknik Caltex Riau		FORMULIR	
		FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
No. Dok: Form 1.6.3 Tgl. Pengesahan: 11 September 2024 Program Studi: Teknik Informatika		Dibuat/Diperiksa: BPMI/Wadir 1 Ditetapkan: Direktur Jumlah Halaman: 1	
Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224			
LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA			
Periode: I / II *) Semester : Genap/Ganjil *) Tahun Ajaran : 2025/2026 Minggu Ke-/ Bulan Ke- : 1/ Desember			
Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	01 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Machine production by group untuk CV6
2	02 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visualisasi bar chart dari machine per group pada CV1
3	03 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visualisasi bar chart dari machine per group pada CV3
4	04 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visualisasi bar chart dari machine per group pada CV6
5	05 Dec 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Visualisasi total day production
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			
*) Coret yang tidak perlu			
Perawang, 05 Desember 2025 Mengetahui,			
Pembimbing Instansi/Perusahaan P.T. INDAH KIAS PULP & PAPER Tbk DARMAN GUNAWAN SAP:1024438		Dosen Pembimbing KP WAWAN YUNANTO, S.KOM, M.T. NIP:037802	

Lampiran 1.14

Logbook minggu 2 bulan ke 12

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR		
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG		
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1	
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur	
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1	

Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 26265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224

LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA

Periode: I / II *)
Semester : Genap/Ganjil *)
Tahun Ajaran : 2025/2026
Minggu Ke- / Bulan Ke- : 2 / Desember

Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	08 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Laporan pkl & visibility production chart
2	09 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visibility group production per CV (CV1-CV6)
3	10 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visibility total group production
4	11 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visibility dashboard
5	12 Dec 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Visibility dashboard 2
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 12 Desember 2025

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan

P.T. INDAH KIAT PULP & PAPER Tbk

DARMAN GUNAWAN
SAP:1024438

Dosen Pembimbing KP

WAWAN YUNANTO, S.KOM., M.T.
NIP:037802

Lampiran 1.15

Logbook minggu 3 bulan ke 12

Politeknik Caltex Riau		FORMULIR	
		FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
No. Dok: Form 1.6.3		Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1	
Tgl. Pengesahan: 11 September 2024		Ditandatangani: Direktur	
Program Studi: Teknik Informatika		Jumlah Halaman: 1	
Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224			
LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA			
Periode: I / II *) Semester : Genap/Ganjil *) Tahun Ajaran : 2025/2026 Minggu Ke- / Bulan Ke- : 3/ Desember			
Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN			
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	15 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visibility pyramid & donut chart
2	16 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visibility machine by group chart (CV1)
3	17 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visibility machine by group chart (CV3)
4	18 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Visibility machine by group chart (CV6)
5	19 Dec 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Visibility chart production per day
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari			
*) Coret yang tidak perlu Perawang, 19 Desember 2025 Mengetahui, Pembimbing Instansi/Perusahaan  P.T. INDAH KIAS PULP & PAPER Tbk DARMAN GUNAWAN SAP:1024438 Dosen Pembimbing KP  WAWAN YUNANTO, S.KOM, M.T. NIP:037802			

Lampiran 1.16

Logbook minggu 4 bulan ke 12

		FORMULIR					
		FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG					
Politeknik Caltex Riau Jl. Umbangsari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224		No. Dok: Form 1.6.3 Tgl. Pengesahan: 11 September 2024 Program Studi: Teknik Informatika		Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1 Ditetapkan: Direktur Jumlah Halaman: 1			
LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA							
Periode: I / II *) Semester : Genap/Ganjil *) Tahun Ajaran : 2025/2026 Minggu Ke-/ Bulan Ke- : 4/ Desember							
Nama Mahasiswa NIM		Jevina Liviani 2255301080		Pembimbing Instansi Jabatan		Darman Gunawan IT Manager	
Judul Kerja Praktek/Magang							
KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN							
No	Tanggal	Waktu	Kegiatan				
1	22 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Optimasi parameter				
2	23 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Laporan bab 1				
3	24 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Laporan bab 2				
4	25 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Libur				
5	26 Dec 2025	7.00-11.30, 13.30-17.00	Laporan bab 3				
Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 4 hari							
*) Coret yang tidak perlu							
Perawang, 26 Desember 2025 Mengetahui,							
Pembimbing Instansi/Perusahaan P.T. INDAH KARYA PULP & PAPER Tbk DARMAN GUNAWAN SAP:1024438				Dosen Pembimbing KP WAWAN YUNANTO, S.KOM. M.T. NIP:037802			

Lampiran 1.17

Logbook minggu 1 bulan ke 1

Politeknik Caltex Riau	FORMULIR	
	FORM BIMBINGAN KERJA PRAKTIK/MAGANG	
	No. Dok: Form 1.6.3	Dibuat/Diperiksa: BPM/Wadir 1
	Tgl. Pengesahan: 11 September 2024	Ditetapkan: Direktur
	Program Studi: Teknik Informatika	Jumlah Halaman: 1

Jl. Umbansari 1 Rumbai, Pekanbaru 28265 – Riau. Telp: 0761-53939, Fax: 0761-554224

LOG BOOK KEHADIRAN KERJA PRAKTIK/MAGANG (PEMBIMBING INSTANSI/PERUSAHAAN) PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA

Periode: I / II *)
 Semester : Genap/Ganjil *)
 Tahun Ajaran : 2025/2026
 Minggu Ke- / Bulan Ke- : 1/ Januari

Nama Mahasiswa	Jevina Liviani	Pembimbing Instansi	Darman Gunawan
NIM	2255301080	Jabatan	IT Manager
Judul Kerja Praktek/Magang			

KONSULTASI/KEGIATAN PEMBIMBINGAN

No	Tanggal	Waktu	Kegiatan
1	29 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Laporan bab 4
2	30 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Laporan bab 5
3	31 Dec 2025	7.00-11.00, 13.00-17.00	Laporan bab 6
4	01 Jan 2026	7.00-11.00, 13.00-17.00	Libur
5	02 Jan 2026	7.00-11.30, 13.30-17.00	Laporan bab 7 finalisasi & mengurus dokumen

Jumlah Kehadiran Terjadwal/Minggu: 5 hari
 Jumlah Aktual Kehadiran/Minggu: 5 hari

*) Coret yang tidak perlu

Perawang, 02 Januari 2026

Mengetahui,

Pembimbing Instansi/Perusahaan

P.T. INDAH KIAN PULP & PAPER Tbk

DARMAN GUNAWAN
SAP:1024438

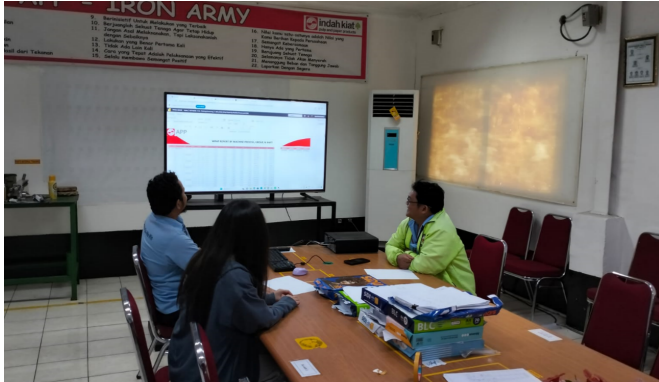
Dosen Pembimbing KP

WAWAN YUNANTO, S.KOM. M.T.
NIP:037802

Lampiran 1.18

LAMPIRAN 2

Dokumentasi selama kerja praktik



Lampiran 2.1 Dokumentasi kerja praktik