

DAFTAR PUSTAKA

- Abadi, H. S., Subagiyo, S., Jl, A., Hatta, S., Lowokwaru, K., Malang, K., & Timur, J. (2024). *Pengaruh Variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus Pengelasan Hasil Las SMAW Baja SS400 untuk Bahan Bejana Tekan terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Politeknik Negeri Malang , Indonesia Arus SMAW terhadap Kekuatan Tarik dan Impak Baja Konstruksi IWF JIS G3101 SS400 ”*. 2(5).
- Ariyanto, Husman, & Dharta, Y. (2017). TINJAUAN PERFORMASI BUBUT DOALL LT13 TERHADAP PENYIMPANGAN KEBULATAN BENDA KERJA. *JURNAL MANUTECH*, 9, 48–88.
- Candra, T. A., Widi, I. K. A., & Sutrisno, T. A. (2023). *PENGARUH VARIASI SUDUT KAMPUH “ V ” 60 ° , 75 ° , 90 ° SAMBUNGAN PENGELASAN SHIELDED METAL ARC WELDING (SMAW) TERHADAP KEKUATAN MEKANIS PADA BAJA ST 42*. 12(1).
- Clarkson, B. L. (1981). Theory of vibration with applications. In *Journal of Sound and Vibration* (Vol. 79, Issue 4). [https://doi.org/10.1016/0022-460x\(81\)90474-0](https://doi.org/10.1016/0022-460x(81)90474-0)
- Gundara, G., & Riyadi, S. (2017). *Pengukuran Ketelitian Komponen Mesin Bubut Dengan Standar ISO 1708*. 2(2), 8–15.
- Hamood, S. A., & Najm, V. N. (2020). *Optimization of Plasma Cutting Parameters on Dimensional Accuracy and Machining Time for Low Carbon Steel*. 38(08), 1160–1168.
- Hariyandi. (2015). STUDI KASUS UNBALANCE PADA MOTOR CONDENSATE PUMP 3A PLTU TARAHAH BERDASARKAN ANALISA GETARAN. *JURNAL TEKNIK MESIN*, 3(ISSN 2087-3832), 12–18.
- Indrawan, E., Yufrizal, A., Aziz, A., & Tawakal, M. I. (2020). *Analisis Kualitas Geometri Mesin Bubut Maximat Super 11*. 20(3), 71–80.
- Jamal, J., Hardiyanto, H., Siswandi, B., & Fazrian, F. (2025). *Welding Strength Analysis on the Polbeng 1 Research Vessel Made of High Density Polyethylene*. 2025(Dewangga 2017). <https://doi.org/10.2991/978-94-6463->

- Jupri, J. Y., & Agus, W. (2020). Analisa Getaran Mesin Milling Vertikal 1108 Terhadap Pengaruh Variasi Kedalaman Potong. *Jurnal Politeknik Caltex Riau*, 6(1), 42–50.
- Karyasa, T. B. (2011). Dasar-dasar getaran mekanis. In *Yogyakarta, ANDI* (Vol. 1).
- Qoribullah, F. (2021). *GETARAN MEKANIS - TOTO RUSLIANTO - DICETAK 10 X.pdf* (p. 1).
- Ramadani, R., Pratikno, H., & Yuliadi, dan M. Z. (2016). *Analisa Pengaruh Variasi Sudut Bevel Akibat Kombinasi Pengelasan Fcaw dan SMAW terhadap Kekuatan Impact Butt Joint pada*. 5(2).
- Rao, S. S. (2004). *Fifth Edition*.
- Sadiana, R. (2016). *Analisis respon sistem getaran pada mesin torak 1*). 4(2).
- Tantowi, I., Mohruni, A. S., & Mataram, A. (2025). *Vibration Analysis Of CNC Plasma Cutting Machine*. 22(4), 1–7. <https://doi.org/10.9790/1684-2204020107>
- Tolosi, K., Poeng, R., & Lumintang, R. (2015). Analisis Ketelitian Geometrik Mesin Frais Horisontal Kunzmann Uf6N. *Universitas Sam Ratulangi*, 1(1), 2.
- Veronika, R., Abdillah, H., Hidayat, M., Nainggolan, I. K., Vokasional, P., Mesin, T., Keguruan, F., Sultan, U., Raya, J. C., Serang, K., Serang, K., Raya, J., No, P., Jaya, K. C., & Serang, K. (2023). *Pengaruh Parameter Pengelasan Terhadap Hasil Uji Bending Dengan Standar Aws Pada Baja ASTM A36 6 Veronika , Rika , dkk ; Pengaruh Parameter Pengelasan Terhadap Hasil Uji Bending Dengan Standar Aws Pada Baja ASTM A36*. 9(2), 5–14.
- Yudo, E., Mesin, T., Babel, P., Industri, K., & Kantung, A. (2019). *KINERJA MESIN BUBUT GEMINIS DITINJAU DARI*. 11(1), 9–13.