

DAFTAR PUSTAKA

- Teknik , vol. 7, tidak. 2, 26 Desember 2020, hal. 243,
<https://doi.org/10.35449/teknika.v7i2.151>. Diakses 8 November 2024.
- Salahudin, Xander, dkk. “ANALISIS KEKUATAN TARIK BAJA KARBON RENDAH HASIL PENGELASAN SMAW DENGAN VARIASI BENTUK KAMPUH LAS.” Jurnal Teknik Mesin , vol. 5, tidak. 1, Maret 2021, <https://doi.org/10.31002/jom.v5i1.3941>. Diakses 8 November 2024.
- Suprijanto, Djoko, dkk. “PENGARUH BENTUK KAMPUH TERHADAP KEKUATAN BENDING LAS SUDUT SMAW POSISI MENDATAR PADA BAJA KARBON RENDAH .” Wiryo Sumarto, 1996
- Syahrul, dkk. “Uji Eksperimental Proses Anil pada SMAW pada Ketangguhan Baja Karbon Rendah.” ACADEMIA.EDU, vol. 1, no. 1, 2018, hlm. 32–35. Diakses 8 Nov. 2024.
- Teknik Mesin, Jurnal, dkk. “Pengaruh Kuat Arus Dan Besar Sudut Kampuh Terhadap Kekuatan Dampak Dan Nilai Kekerasan Plat Baja Karbon Rendah Dengan Menggunakan Las Smaw.” ACADEMIA.EDU , jilid. 3, tidak. 2, 12 Desember 2020, hlm.53–63. Diakses 8 November 2024.
- Danur Lambang Pristiandaru. “11,3 Juta Ton Sampah Indonesia Tidak Terkelola Dengan Baik.” KOMPAS.com , Kompas.com, 28 Juli 2024, lestari.kompas.com/read/2024/07/28/130000286/113-juta-ton-sampah-indonesia-tidak-terkelola-dengan-baik.
- ANALISIS PENGARUH PERBEDAAN POSISI PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN LAS SMAW MENGGUNAKAN MATERIAL ST37. Wicaksono, Arief, et al. 2021. Padang: s.n., Mei 2021, VOMEK, Vol. 3, hal. 17-24.

PENGARUH POSISI PENGELASAN DAN JENIS ELEKTRODA E 7016
DAN E 7018 TERHADAP KEKUATAN TARIK HASIL LAS BAJA
KARBON

RENDAH TRS 400 . Irzal, Fadhil, Muhammad dan Syahrul. 2018. 1,
Padang : <https://www.researchgate.net/publication/329540463>, Desember
2018, Research gate, hal. 1-9.

Analisis Perbandingan Kekuatan Tarik, Impak, dan Mikrografi pada
Sambungan Las Baja SS 400 Pengelasan SMAW (Shielded Metal Arc
Welding) Akibat Variasi Jenis Kampuh dan Posisi Pengelasan. Saputra,
Lutfhfi Isna, Budiarto, Untung dan Jokosisworo, Sarjito. 2019. 4, Semarang
: <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>, Oktober 2019, JURNAL
TEKNIK PERKAPALAN, Vol. 7, hal. 215-226.

Govinda Rao, P., Srinivasa Rao, P., & Gopala Krishna, A. (2015). *Mechanical
properties improvement of weldments using a vibratory welding system*.
Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of
Engineering Manufacture, 229(5), 776–784.
<https://doi.org/10.1177/0954405414531248>

Jose, M. J., Kumar, S. S., & Sharma, A. (2016). *Vibration-assisted welding
processes and their influence on the quality of welds*.
Technology of Welding and Joining, 21(4), 243–258.
<https://doi.org/10.1179/1362171815Y.00000000088>.

Kim, S. H., Kim, B. G., Jung, D. S., et al. (2020). *Vibration diagnosis of sand
units in a stone crusher plant using on-site field testing*. Applied Sciences,
10(12), 4327. <https://doi.org/10.3390/app10124327>

Zhu, L., Yuan, H., Zhou, H., et al. (2020). *Vibration test and shock absorption
of coal crusher chambers in thermal power plants (I): Field test and
assessment*. Shock and Vibration, 2020, 8816829.
<https://doi.org/10.1155/2020/8816829>

Metallurgical failure analysis of a welded drive beam of a vibrating screen.
(2020). Engineering Failure Analysis, 118, 104936.
<https://doi.org/10.1016/j.engfailanal.2020.104936>

- Amirafshari, P., Barltrop, N., Wright, M., & Kolios, A. (2021). *Weld defect frequency, size statistics and probabilistic models for ship structures*. *International Journal of Fatigue*, 145, 106069. <https://doi.org/10.1016/j.ijfatigue.2020.106069>
- Asmaun, A., dkk. (2020). *Pengaruh variasi arus pengelasan SMAW terhadap kekuatan sambungan las*. (Sesuaikan dengan nama jurnal dan volume sesuai artikel yang digunakan).
- Hendronursito, A., dkk. (2019). *Analysis of Shielded Metal Arc Welding (SMAW) on High Manganese Steel Hammer-Mill Crusher*. (Sesuaikan nama jurnal sesuai artikel asli).
- Jang, J., Cho, H., Sohn, J., & Kim, Y. (2025). *Impact Test and Dynamic Simulation of Hammer Crusher*. (Sesuaikan nama jurnal, volume, dan halaman sesuai artikel asli).
- Lee, W., Park, S., & Park, J. (2021). *Grinding characteristics of waste printed circuit boards in a hammer mill using population balance model*. *Journal of the Korean Society of Mineral and Energy Resources Engineers*. (Lengkapi volume, nomor, dan halaman sesuai artikel asli).
- Rumiche, F., Noriega, A., Lean, P., & Fosca, C. (2020). *Metallurgical failure analysis of a welded drive beam of a vibrating screen*. *Engineering Failure Analysis*, 118, 104936. <https://doi.org/10.1016/j.engfailanal.2020.104936>
- Sonawan, H. (2006). *Pengantar untuk Memahami Proses Pengelasan Logam*. Bandung: Alfabeta.
- Syukri. (2015). *Analisis getaran pada mesin*. (Sesuaikan nama penerbit atau jurnal sesuai sumber yang digunakan).
- Taufiq, M., Robbi, N., & Choirotin, I. (2022). *Analisis Kekuatan Rangka Mesin Hammer Mill Limbah Kaca Menggunakan SolidWorks 2021*. *Jurnal Teknik*. (Lengkapi volume, nomor, dan halaman sesuai artikel asli).
- Viňáš, J., dkk. (2021). *Hardfacing technology for biomass crusher components*. *Metals*, 11(8), 1283. <https://doi.org/10.3390/met11081283>
- Wang, X., dkk. (2021). *Simulation of hammer mill grinding process using the discrete element method*. (Sesuaikan nama jurnal sesuai artikel asli).

- Widodo, A., & Ilman, M. N. (2022). *Pengaruh Frekuensi Getaran terhadap Sifat Fisis dan Mekanik pada Sambungan Las MIG Aluminium Paduan AA 6061-T6*. *Rekayasa Mesin*, 13(1), 171–178. <https://doi.org/10.21776/ub.jrm.2022.013.01.17>
- Lin, L., & Yang, C. (2018). *Study on the Influence of Weld Defects on Structural Vibration Responses*. *Advances in Engineering Research*, 137, 139–145. DOI: 10.2991/jiaet-18.2018.24. Penelitian ini dipresentasikan pada *2018 Joint International Advanced Engineering and Technology Research Conference (JIAET 2018)*.