

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pengaruh Penerapan Kerja Praktik (KP) merupakan pembelajaran yang harus dilakukan oleh mahasiswa/i di Politeknik Caltex Riau. Sebagai mahasiswa, secara umum pelaksanaan Kerja Praktek ini bertujuan untuk mahasiswa meningkatkan pemahaman, wawasan, keterampilan, dan sebagai ajang pelatihan dalam mengaplikasikan apa yang sudah diperoleh mahasiswa pada bangku kuliah, serta sebagai sarana dalam menggali informasi tentang perkembangan teknologi industri. Selain itu, Kerja Praktek ini bertujuan memperdalam kepekaan mahasiswa terhadap masalah industri.

PT. Indah Kiat adalah sebuah industri yang bergerak dalam bidang pembuatan *pulp* dan kertas. Kertas merupakan suatu hal yang penting dalam kehidupan kita sehari-hari. Hal ini terbukti dari tingkat konsumsi kertas yang kian hari kian meningkat. Peningkatan konsumsi *pulp* dan kertas dunia umumnya dan Indonesia khususnya merupakan bukti nyata pentingnya *pulp* dan kertas dalam kehidupan. Namun patut disayangkan, perkembangan industri *pulp* dan kertas tersebut kurang diimbangi dengan perkembangan sumber daya manusia, teknologi, dan bahan baku yang berkelanjutan. Oleh karena itu perkembangan industri *pulp* dan kertas tersebut memerlukan berbagai dukungan dari berbagai pemangku kebijakan, salah satunya adalah institusi pendidikan berupa perguruan tinggi.

Salah satu teknologi permesinan yang digunakan dalam produksi kertas pada suatu industri-industri besar *pulp* dan kertas tersebut adalah mesin kertas (*Paper Machine*), karena sebagian besar produksi kertas yang diperoleh oleh perusahaan-perusahaan *pulp* dan kertas berasal dari produksi mesin kertas tersebut. Mesin kertas adalah suatu mesin yang memproduksi kertas melalui beberapa tahapan seperti proses penyediaan *Stock*, proses pembentukan *paper*, dan proses pengemasan kertas.

Pada suatu peralatan pemesinan yang digunakan perlu adanya perawatan dan perbaikan (*maintenance*). Dibentuknya bagian *maintenance* dalam suatu perusahaan industry dengan tujuan mesin-mesin produksi, bangunan, maupun peralatan lainnya selalu dalam keadaan siap pakai secara optimal. Hal ini sangat diperlukan untuk dapat menjamin kelangsungan produksi. Untuk

dapat memelihara peralatan dengan baik dan benar maka prinsip kerja dari peralatan harus dapat dikuasai. Dengan dikuasainya prinsip kerja peralatan tersebut maka *diagnose* terhadap kerusakan yang mungkin terjadi pada alat dapat dilakukan secara cepat dan tepat.

Dalam hal ini penulis melakukan Kerja Praktek di PT. Indah Kiat Pulp & Paper Tbk Perawang tepatnya di WF (*Workshop Fabrication*). Di WF ini bertujuan untuk membuat rangkaian pekerjaan dari beberapa material baik berupa plat ataupun baja lain nya di PT. Indah Kiat Pulp & Paper. Pada WF ini yang dilakukan yaitu proses Fabrikasi seperti *Repair Washing Roll* dan *Welding Smaw* dengan tujuan mncegah timbulnya kerusakan yang tidak terduga dan menemukan kondisi atau keadaan yang dapat menyebabkan fasilitas produksi mengalami kerusakan pada waktu proses produksi. Dengan diadakannya praktik industri yang dilakukan oleh mahasiswa di harapkan adanya hubungan kerja sama antara praktikan industri dan pihak pembimbing pada khusus nya dan perusahaan pada umumnya. Sehingga ilmu yang diperoleh di dunia kerja dapat di aplikasikan untuk memperoleh sumber daya manusia yang terampil dan kompeten. Sehingga akan mendapat *feedback* positif bagi kemajuan Bangsa dan Negara.

1.2 Waktu Pelaksanaan

Adapun waktu pelaksanaan kegiatan KP adalah:

Periode Kerja Praktik : 03 Maret 2025 s.d. 03 Juli 2025

Hari Kerja Praktik : Senin s.d. Jumat

Jam Kerja Praktik : 07.00 WIB s.d. 17.00 WIB

Divisi : MWS, Workshop Fabrication B

Alamat: Jalan Raya Minas-Perawang KM.26, Pinang Sebatang, Kecamatan Tualang,
Kabupaten Siak.

1.3 Tujuan

Adapun beberapa tujuan dari pelaksanaan kerja praktek yang ingin dicapai penulis, antara lain:

1. Mampu menerapkan ilmu mesin yang didapatkan selama dalam masa perkuliahan.
2. Memperoleh pengalaman praktis dunia kerja guna mempersiapkan diri bagaimana melakukan pekerjaan sesuai dengan peraturan perusahaan.

3. Membangun rasa pentingnya tanggung jawab dalam melakukan suatu pekerjaan.
4. Dapat mengetahui alat-alat yang digunakan dalam pemeliharaan mesin dan dapat mengaplikasikannya dalam pemakaian alat sesuai dengan SOP (*Standard operational procedure*).
5. Mendapatkan ilmu baru yang belum didapatkan diperkuliahan.

1.4 Batasan Masalah

Adapun batasan masalah pada laporan ini adalah membahas tentang “*Analisa Penyebab Kerusakan Pada Washing Roll Di MWS Workshop Fabrication PT. Indah Kiat Pulp & Paper Perawang*” khusus area praktik penulis dibagian *Repair PT. Indah Kiat Pulp and Paper Tbk*, Perawang.

1.5 Manfaat

Adapun manfaat yang diperoleh dari kegiatan kerja praktek ini antara lain:

1. Menambah pengetahuan dan keterampilan melalui hubungan langsung dalam aktivitas pekerjaan di dunia industri.
2. Melatih dan menumbuhkan sikap serta pola pikir yang profesional untuk memasuki dunia kerja nanti nya.
3. Menambah wawasan dan informasi terkait kebutuhan dunia kerja akan kemampuan yang harus dimiliki oleh mahasiswa.
4. Sebagai parameter untuk mengukur kemampuan mahasiswa dalam menerapkan ilmu pengetahuan yang didapat dari perkuliahan.

1.6 Metode Penulisan

Adapun sistematika yang digunakan dalam penulisan laporan kerja praktik kali ini adalah sebagai berikut:

BAB I: PENDAHULUAN

Berisi tentang latar belakang penulisan laporan, waktu dan tempat pelaksanaan kerja praktik, tujuan umum dan tujuan khusus, manfaat kerja praktik, dan sistematika penulisan laporan kerja praktik.

BAB II: PROFIL PERUSAHAAN

Berisi tentang sejarah singkat dari PT Indah Kiat Pulp and Paper Tbk, visi dan misi, tujuan Perusahaan, struktur organisasi perusahaan, penjelasan pengolahan produk, serta produk yang dihasilkan oleh PT. Indah Kiat *Pulp and Paper Tbk*, Perawang.

BAB III: LANDASAN TEORI

Berisi tentang pengertian Washing Roll secara umum, penjelasan tentang repair.

BAB IV: PEMBAHASAN

Berisi tentang penyebab kerusakan Washing Roll, prinsip kerja Washing Roll, proses repair Washing Roll

BAB V: PENUTUP

Berisi tentang kesimpulan dan saran dalam penulisan kerja praktik.