
BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari pengalaman kerja praktek selama 4 bulan di PT.Usaha Saudara Mandiri dapat disimpulkan bahwa:

1. PT. Usaha Saudara Mandiri layak untuk di jadikan tempat kerja praktik adik – adik mahasiswa kedepannya.
2. Pentingnya *soft skill* dalam pekerjaan dilingkungan pabrik yang mana kita di tuntut terampil di bidangnya, harus dapat berkomunikasi dengan baik serta menjadi pemimpin didalam pekerjaannya, sehingga pekerjaan tersebut lebih terorganisir dan sesuai SOP.
3. Proses spot pengelasan yang digunakan bersifat semi otomatis dengan kontrol digital pada parameter waktu dan tekanan, menghasilkan proses yang cepat, yaitu kurang lebih 1,3 detik per titik las.
4. Mesin menggunakan elektroda berbentuk kubus dan sistem pneumatik dengan tekanan 7 kgf/cm², yang memberikan hasil sambungan yang merata dan kuat secara visual.

5.2 Saran

Saran yang bisa diambil berdasarkan hasil kerja praktik yang sudah dilakukan dapat dilihat sebagai berikut :

1. Bagi mahasiswa/i KP diharapkan mencatat mengenai pekerjaan yang dilakukan selama magang supaya dapat diingat kembali.
2. Lebih inovatif dan aktif dilingkungan kerja.
3. Melakukan pembelajaran yang lebih mengenai ilmu Teknik Mesin dan dunia kerja sehingga mahasiswa/i magang siap untuk menghadapi dunia kerja nantinya.
4. Pemeliharaan elektroda secara berkala penting dilakukan mengingat bentuk kubus datar cenderung lebih cepat aus dibandingkan elektroda berbentuk kerucut.
5. Pada saat melakukan pengelasan sebaiknya kita menggunakan sarung tangan agar tangan kita terhindar dari percikan api pada saat pengelasan berlangsung.
6. Penambahan mekanis sederhana yang dapat mengunci posisi kompenen pada proses pengelasan berlangsung