

DAFTAR PUSTAKA

- Rothen-Weinhold, A., Besseghir, K., Vuaridel, E., Sublet, E., Oudry, N., Kubel, F., & Gurny, R. (1999). Injection-molding versus extrusion as manufacturing technique for the preparation of biodegradable implants. *European journal of pharmaceutics and biopharmaceutics*, 48(2), 113-121.
- L. T. Atmaja, E. Supriyadi, and S. Utaminingsih, “Analisis Efektivitas Mesin Pressing Ph-1400 Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Di Pt. Surya Siam Keramik,” *Teknol. J. Ilm. dan Teknol.*, vol. 1, no. 1, p. 35, 10.32493/teknologi.v1i1.1415.
- Isayev, A. I., & Modic, M. (1987). Self-Reinforced melt processible polymer composites: Extrusion, compression, and injection molding. *Polymer composites*, 8(3), 158-175.
- Mahmudi, A., & Londa, P. (2017). Optimasi Penerapan Teknologi Ekstrusi pada Prototipe Mesin Daur Ulang Limbah Styrofoam. *Rotasi*, 19(2), 92-96.
- Mulyana, I. S. (2021). Analisis Pengaruh Temperatur Pada Barell Terhadap Hasil Extrusi Dengan Material Daur Ulang Kulit Kabel Pvc. *UG Journal*, 14(8).